

# 淮安吊塔渗透检测焊接条无损检测

产品名称	淮安吊塔渗透检测焊接条无损检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	1.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

## 产品详情

磁粉检测主要的应用是探测铁磁性工件表面和近表面的宏观几何缺陷，例如表面气孔、裂纹等。

按照不同特征，可将磁粉检测分为多种不同的方法：

- (1) 按施加磁粉的时间分为：连续法和剩磁法。
  - a) 连续法：磁化工件的同时，施加磁粉。
  - b) 剩磁法：先磁化工件，停止磁化后利用工件的剩磁，然后再施加磁粉。
- (2) 按显示材料，分为荧光法（Fluorescent）和非荧光法（Non-Fluorescent）。
  - a) 荧光法：采用荧光磁粉，在黑光灯下观察磁痕。
  - b) 非荧光法：采用普通黑色磁粉或者红色磁粉，在正常光照条件下观察磁痕。
- (3) 按磁粉的载体，分为湿法和干法。
  - a) 湿法：磁粉的载体为液体（油或水）。
  - b) 干法：直接以干粉的形式喷涂在工件上，只有特殊情况下才会采用这种方法。

举个例子，一般压力容器焊缝的磁粉检测会采用：湿法+非荧光法+连续法，这意味着我们将在正常的光照条件下，把黑色或者红色的磁粉分散在以水或者油的载体（即磁悬液），然后磁化焊缝的同时施加磁悬液，一边磁化一边观察是否有磁痕形成。

下面就是典型的湿法+非荧光法+连续法的磁粉检测，工艺为：交叉磁轭机磁化，配合黑色磁粉。

磁粉检测裂纹缺陷示意图，球罐的环形对接焊缝，磁痕粗大明显。