

齿盘式粉碎机/350型360型/玉米饲料/粮食加工设备/价格

产品名称	齿盘式粉碎机/350型360型/玉米饲料/粮食加工设备/价格
公司名称	黄河机械有限公司销售部
价格	1700.00/台
规格参数	品牌:黄河 型号:300320360 包装:木箱
公司地址	中国 河南 巩义市 巩义市汽车站往南100米
联系电话	86 0371 68397503 13523584804

产品详情

品牌	黄河	型号	300 320 360
包装	木箱	主机功率	7.5 (w)
外型尺寸	1050X640X1000 (mm)	重量	150 (kg)
产品类型	全新	类型	粉碎机
适用动物类型	水产类、家禽类、家畜类、宠物类、观赏鱼类、其他	饲料类型	氨基酸、豆粕、谷物、秸秆、青饲料、肉骨粉、乳清粉、油脂、鱼粉、杂粕、其他
加工能力	1 (吨/小时)		

本系列粉碎机为齿盘式粉碎机，可用于粮食加工，如小麦、高粱、绿豆、玉米、大米、大豆、薯干等。本系列粉碎机结构简单，操作方便，使用可靠，容易维修；适合农场，畜牧厂，加工厂及农村专用户使用。此外，本系列粉碎机还可粉碎中药材、石英、煤、木材等原料。

本系列粉碎机分为300型，320型，360型等型号。其生产效率视型号，加工种类，以及筛孔直径而。

我厂始终追求卓越，以高素质的员工队伍，严格的质量保证体系和对整个生产过程的优化管理，确保我们的“精品工程”。完善的售后服务体系让您无后顾之忧“质量为本，以优取胜，信誉第一，用户至上”是我厂的宗旨，愿我们携手与您共创辉煌。粉碎机是饲料厂制取饲料的主要设备之一，粉碎机运转的可靠性直接生产效率及后面工序的正常运行，因此，维修及操纵人员学会分析和处理粉碎机系统的常见故障，并在短期内予以排除，尽快恢复生产，就显得物别重要。粉碎机系统主要包括粉碎机和电动机，相应的故障可分为机械故障和电器故障。以下就是机械故障中和振动、轴承发热和粉碎机堵塞等故障进得分析。1、振动粉碎机一般采用电机直接联接粉碎装置，这种连接方式简单、易维修。但是如果在装配过程中两者不能很好连接，就会造成粉碎机的整体振动。

(1)、电机转子与粉碎机转子不同心。可左、右移动电机的位置，或在电机底脚下面加垫，以调整两转子的同心度。(2)、粉碎机转子不同心。其原因是支撑转子轴的

2个支承面不在同一个平面内。可在支承轴承座底面垫铜皮，或在轴承底部增加可调的楔铁，经保证2个轴头同心。（3）、粉碎室部分振动较大。其原因是联轴器与转子的联接不同心或转子内部的平锤片质量不均匀。可根据不同类型联轴器采取相应的方法调整联轴器与电机的联接：当锤片质量不均时，须重新选配每组锤片，使相对称的锤片，使相对称的锤片误差小于5g。

（4）、原有的平衡被破坏。电机修理后须做动平衡试验，以保证整体的平衡。（5）、粉碎机系统的地脚螺栓松动或基础不牢，在按装或维修时，要均匀地紧固地脚螺栓，在地脚基础和粉碎机之间，要装减震装置，减轻振动。（6）、锤片折断或粉碎室内有硬杂物。这些都会造成转子转动的不平衡，而引起整机振动。因此，要定期检查，对于磨损严重的锤片。在更换时，要对称更换；粉碎机运转中出现的异常声音，要马上停机检查，查找原因及时处理。（7）、粉碎机系统与其他设备的联接不吻合。例如进料管、出料管等联接不当，会引起振运和造声。因此，这些联接部，不宜采用硬联接，最好采用软联接。

2、轴承过热 轴承是粉碎机上较为重要的配件，其性能直接影响到设备的正常运行及生产效率。设备运行过程中，使用者要特别注意轴承的升温和轴承部位的噪声，出现异常要及早处理。（1）、进料速度过快，负荷增大，造成堵塞。在进料过程中，要随时注意电流表指针偏转角度大，如果超过额定电流，表明电机超载，长时间过载，会烧坏电机。出现这种情况应立即减小或关闭料门，也可以改变进料的方式，通过增加喂料器来控制进料量。喂料器有手动、自动两种，用户应根据实际情况选择合适的喂料器。由于粉碎机转速高、负荷大，并且负荷的波动性较强。所以，粉碎机工作时的电流一般控制在额定电流的85%左右。（2）、出料管道不畅或堵塞 进料过快，会使粉碎机风口堵塞；与输送设备匹配不当会造成出料管道风减弱或无风后堵死。查出故障后，应先清通送口变更不匹配的输送设备，调整进进料量，使设备正常运行。（3）、锤片断、老化，筛网孔封闭、破烂，粉碎的物料含水量过高都会使粉碎机堵塞。应定期更新折断和严重老化的锤片，保持粉碎机良好的工作状态，并定期检查筛网，粉碎的物料含水率应低于14%，这样既可提高生产效率，又使粉碎机不堵塞，增强粉碎机工作的可靠性。

饲料粉碎机的操作方法饲料粉碎机是目前农村广泛使用的加工作业机械，它主要用于家禽、家畜、养殖业饲料的加工。有些农机户购回饲料机后，不对饲料机的整机进行系统全面检查和试运转，就盲目投入运行作业，这样做很不安全，容易造成人为的事故发生，正确的操作使用方法是：

1. 首先要选好粉碎机和动力机的安装位置。长期固定作业的，应将其机组固定在水泥基座上；机组必须安装牢固。可靠无松动；两机皮带轮应处在一条直线上，不得偏斜。

2. 待基座全部凝固后，再反复系统全面地对机组进行静态检查，然后进行动态空负荷试运转3-5分钟，若无异常现象便可投入正式作业。

3. 用电作动力的，应找专业电工对线路进行合理布局。用电线路和设施要规范整齐，不得私自安装和凑合使用。

4. 粉碎机投入运行10天左右后，应打开罩盖，对转子、锤片等运转部件进行检查，对各联接螺校进行坚固，检查各轴承是否润滑良好，如有卡滞、碰擦现象要及时排除。

5. 在作业时，要对加工物料进行仔细查看，询问有无铁钉、石块、铁丝等硬物，以免造成伤人事故。

6. 操作人员严禁戴手套作业，喂送物料时应站在粉碎机侧面，以免有反弹杂物击伤面部；粉碎长茎秆作物时不得握得过紧，以防发生意外。

7. 在运行过程中，要密切注意粉碎机的工作情况，若发现有振动、异响，轴承与机件温度过高和向外喷料等现象，应立即停机检查，排除故障后方可继续工作。

8. 出现堵塞、负荷过重时，应立即停机，严禁用木棍或手强行送料，以免打伤手臂和损坏机器。每班作业完要对机组进行检查保养，保证作业机组经常处于完好状态。