

6RA70直流欠压无法优化维修

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 6RA70直流欠压无法优化维修 |
| 公司名称 | 上海一擎电气有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 西门子:调速器无显示 6RA70:调速器电源板坏 德国:调速器炸机 |
| 公司地址 | 上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址） |
| 联系电话 | 15001963708 |

产品详情

6RA70直流欠压无法优化维修

公司拥有高级工程师，维修工龄为10年以上，人均修复的电路板数以万计，负责维修各类疑难电路板。

公司长期低价销售西门子PLC,200，300，400，1200，1500,V20,V60,V80,V90西门子PLC附件，西门子电机，西门子人机界面，西门子变频器，西门子数控伺服，西门子总线电缆现货供应，欢迎来电咨询系列产品，折扣低，货期准时，并且备有大量库存.长期有效

西门子数控伺服系统：802C S、802D SL、810D DE、820D SL、840C CE、840D DE、840D SL、840Di SL、S120数控系统、数控伺服驱动模块、控制模块、电源模块、备品备件等。

库存大量PLC，产品种类、型号齐全，涵盖了200系列PLC、300系列PLC及其EM221模块、EM222模块、EM223模块、EM231模块、EM232模块、EM235模块、PPI电缆、MPI电缆、5611卡、SM321、SM322、SM323、SM331、EM332模块等，S7-200系列主机包括CPU224CN、CPU226CN、CPU224XP，S7-300系列主机包括CPU312、CPU313、CPU314、CPU315-2DP等，价格低，交货速度快。

西门子直流调速器维修，6RA70调速装置无显示维修，上电启动跳闸维修，励磁故障维修，F005维修，欠压故障维修，F001故障电子板维修，F004故障维修，电源板维修，F040维修，主板维修，F068维修，F030过流维修，FF038超速维修，主板坏维修，励磁无输出或者电压低调不上去维修，励磁输出电压高维修，电机抖动维修，电流表摆动大维修，可控硅坏维修，电子板故障维修，电源板维修，励磁板维修，公司配件齐全，专业工程师维修，客户送机当天修复。

西门子6RA70直流调速装置优化通不过，故障分析；直流调速器维修常见检测方法

直流调速器维修常见检测方法：

1) 输出为高转速，不可调，测P4整流电压为200V。 a、为装置接入220V/220V隔离维修电源，将V1栅极电阻与电路脱开，即断开V1触发电流通路，测P4整流电压仍为200V，则为主电路晶闸管V击穿短路。 b、给定转速电路W2性能变坏，活动臂与上固定端电阻值变大，使调节电压不能升高，误给出高转速信号。

2) FUSE保险管熔断，检查桥式整流电路P4内部四只二极管有无一只或二两已经短路。同时应该检查保护电路W1、N3、N4电路等有无故障，故导致保护失效，使P4烧毁。

3) 输出电压为零。牵扯三方面的电路，一为主电路损坏，如晶闸管V1、电流采样电阻R3有开路性损坏；二为保护电路误动作，强制移相触发电路停止工作；三为称相触发电路本身故障，不能输出正常的移相触发脉冲信号。

a、检查R3无断路故障，短接晶闸管V1的T1、T2极，测P4整流输出端有无200V电压。若仍无正常的直流电压输出，则为P4有损坏（加接负载电阻使测试易于判断），若有正常电压输出，继续下一步的检查；

b、用导线或镊子短接脉冲放大管V2的C、E射极，人为接通V1的触发电流通路，P4输出电压仍为0，说明晶闸管V1损坏；测P4能输出200V直流电压，说明主电路完好；继续下一步检查；

c、检查移相触发电路之前，应首先排除保护电路是否误动作，使移相触发电路不能投入正常工作。上电，若发现故障指示灯D4一直处于点亮状态，说明过流保护电路处于误动作状态，检查N3、N3两级保护电路；若D4不亮，测V6的 U_{ce} 小于1V，则为V6击穿损坏