

正确使用双组份聚硫密封胶

产品名称	正确使用双组份聚硫密封胶
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:380%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

密封胶是专门用来进行物体密封，防水，防震动等作用的密封材料。密封胶在使用时，可以根据密封物面的形状而变形，不易流淌，从而起到更好的密封效果。密封胶在市场上的产品类型很多，常见的有聚硫密封胶，聚氨酯密封胶等。被广泛应用于建筑，交通，电子等行业。市场上密封胶的产品类型很多，下面为大家详细介绍密封胶在市场上的具体分类介绍。

密封胶在市场上的分类很多，根据不同的分类标准，分为不同的产品类型。

按照密封胶的硫化方法介绍，可以将[密封胶](#)分为湿空气硫化型密封胶，热转变型密封胶两类。

湿空气硫化型密封胶是的作用原理是利用空气中的水分进行硫化。一般[双组份聚硫密封胶](#)，单组份聚硫密封胶，[聚氨酯密封胶](#)都是采用这种方法进行操作的

湿空气硫化型密封胶是的作用原理是利用空气中的水分进行硫化。一般[双组份聚硫密封胶](#)，单组份聚硫密封胶，[聚氨酯密封胶](#)都是采用这种方法进行操作的。

双组份聚硫密封胶灌封的施工步骤是什么我们来为您介绍一下：

1 交通封闭为确保道路养护施工的安全性，应对交通提前进行封闭控制。遵循《公路养护技术规范》的相关要求，在道路工程养护施工中严格按照其规定进行锥型标、移动标志车的放置，同时指派专人对交通进行指挥，并伴随施工进度，对施工安全标志进行及时移动，确保施工过程的安全性。2 开槽在开槽深度与宽度确定后，选用开槽机进行施工。严格按照施工方案对开槽机锯片的高度进行适当地调整，将切入深度控制在1厘米到3厘米之间，宽度控制在1厘米以上，深度比应在2：1之间进行有效控制，如深度比越小其效果越好。开槽过程中切缝应顺着裂缝走向进行，确保槽口形状的规则性。3 清槽清缝作业要在开槽扩缝后进行，为提高粘结力，应选用高压气泵与钢丝刷相配合的方式，彻底清理干净槽口内的碎渣。同时将裂缝内全部杂土杂物清理干净，确保道路面层结构新的接茬露出，防止双组份聚硫密封胶与路面之间存在隔离层，确保双组份聚硫密封胶与路面结构层粘黏的牢固性。4 烘槽补缝时如气温在4摄氏度以下，灌封机应与热喷枪相配合，加热开槽位置，如气温在4摄氏度以下时不及时对开槽位置进行加热，将对双组份聚硫密封胶的粘结力大大降低。当补缝时气温在4摄氏度以上时，则不需要进行加热，通常情况下补缝在加热后效果更好，同时还要对加热温度进行有效控制，应控制在70摄氏度以下

5 灌缝在双组份聚硫密封胶与施工温度相符合时，将双组份聚硫密封胶通过灌缝枪想槽内均匀地灌入，同时灌缝枪头应带有刮板，确保多余材料能被及时刮走，进而在裂缝两边形成密封带，其与密封带宽度与厚度具有一致性。在灌入双组份聚硫密封胶时，应对灌封机的走向进行有效控制，其用量应对路面多出一点。6 养护使用双组份聚硫密封胶灌缝施工后，交通开放前应确保双组份聚硫密封胶充分冷却（通常情况下冷却时间为15分钟），并彻底清理干净路面的杂物。为避免交通开放后灌缝料被车轮带走，应将沙子与石粉洒在胶体上面，随后经过10分钟的时间，就可以将交通开放。

以上就是对双组份聚硫密封胶灌封的施工步骤是什么做出的介绍，希望对您有帮助。