

# 拉绳编码器安装注意事项

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 拉绳编码器安装注意事项                      |
| 公司名称 | 济南星峰自动化设备有限公司                    |
| 价格   | 799.00/台                         |
| 规格参数 | 品牌:星峰<br>型号:LS-XF05<br>量程:0-1500 |
| 公司地址 | 济南市槐荫区经十路28988号乐梦中心              |
| 联系电话 | 15053143186 18668972275          |

## 产品详情

拉线绳位移传感器体积比较小，安装要求也比较少，但是还是有很多种注意事项的，下面我们一起来总结一下。

1. 利用拉绳位移传感器底部或者侧面的螺丝孔固定，根据现场和机器的安装空间以及需要，直接用螺丝安装或另加安装板或其他配件安装使用。
2. 拉线绳安装时，需要注意水平角度，就是说要尽量保证拉线绳从出线口到安装部位时，工作中的拉线绳需要保持水平拉伸，需要保持ZUI小角度 $\pm 3^\circ$ ，以免在使用过程中造成拉线绳的磨损，进而影响拉绳位移传感器的寿命。
3. 拉线绳的材质为不锈钢钢丝绳外涂尼龙材料，尽量避免拉线绳受外力割伤、烧损、撞击等意外发生；外界过量的粉尘等沉积以后也会对拉线位移传感器的出线口造成影响，使拉线不能顺利的进出，以至于造成运转不畅发生故障。
4. 因拉绳位移传感器具有自动回收功能，在拉绳传感器还没有安装固定好以前，严禁用手或者其他物品拉出拉绳并使其自动瞬间回弹，这样会造成拉绳的断裂，造成位移传感器的损坏，严重者可伤及人身安全。
5. 如果安装后出线的角度不是垂直出线的，一定要加上导轮安装，不然容易造成出线口的磨损，长此以往会造成拉绳的断裂。
6. 如果使用在特殊的场合或者环境特别恶劣，可以在我们的销售部门的同仁那里要安装图纸后，根据自身安装情况，设计加装保护机构或者外壳，如果自己不方便可以跟我们技术部分联系，为您设计，如果因为这种问题造成的产品损毁，是不在保修范围的。
7. 因设备自身回收速度有限，请在使用时保证加速度不能超过1米/秒，如有此现象容易造成拉绳卡线，产品将无法正常使用。

