

CNC弯管机 港星 CNC弯管机

产品名称	CNC弯管机 港星 CNC弯管机
公司名称	张家港市明华机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:港星 种类:CNC弯管机 型号:CNC弯管机
公司地址	中国 江苏 张家港市 南丰开发区海新路138号
联系电话	86 512 58907259/58901101/58907250 13921966266

产品详情

品牌	港星	种类	CNC弯管机
型号	CNC弯管机	别名	CNC弯管机
用途	高精度高速度弯管	外形尺寸	480 (mm)
重量	2.5 (t)		

明华cnc自动弯管机在控制方面精益求精。具有以下特点：

- 1、电控系统：采用日本知名控制器，例如：三菱会社或安川出品的伺服驱动器、伺服马达、定位模组、cpu.....等，性能强、稳定性佳。
- 2、三菱超大型cpu可容纳400组的档案编辑。如不足时，可另购传输软体安装于电脑内，将档案存放于硬碟，无限扩充编辑组数。
- 3、可选购工业用电脑型内装windows作业系统与三菱伺服系统搭配。除有三菱伺服驱动优点外，更有windows作业系统的档案管理的方便性。亦能将档案存放于硬碟或软碟磁片，无限扩充编辑组数
- 4、具自动侦测错误及故障功能。并在荧幕显示，让操作者容易排除障碍。
- 5、所有加工资料都由触控荧幕输入。
- 6、每一弯管皆可因不同材质变化设定补偿值、速度、脱模间隙。
- 7、同一支管子每一弯皆可单独编写5个动作顺序、10段速度，让操作者搭配使用。提高工作效率、降低管件干涉点。
- 8、触控荧幕可中英文切换。显示他国语言亦可依需求订购。
- 9、送料方式可因不同需求选择直送或夹送。

- 10、可将xyz座标自动转换威ybc加工值。（选购功能）
- 11、资料经编辑完成后，有钥匙保护，防止资料被任意修改。
- 12、电控系统配有热交换器自动散热。如有需要可选购数控式冷气机，确保电控系统寿命。
- 13、机器可加装自动注油系统，可降低弯管摩擦、提高芯棒寿命、确保弯管品质。
- 14、可连接印表机将荧幕所示的资料列印出来。（选购功能）
- 15、机台可加装通讯界面及数据机。籍由电话线路与明华公司连线，由工程师做远处操控、即时监控、软体更新、故障排除等等
- 16、送料小车的入料位置、安全位置，输模干涉位置、导模干涉位置之设定可由手动微调，并自动记忆位置，消除人为量测之失误与机器碰撞的损失。
- 17、送料轴动作前会自动检测，避免和机器发生碰撞。
- 18、实弯时可选用分解动作，观察干涉点，修改动作，提高效率。

主要规格		机型：1.dw18cncx2a-1s 2 .dw18cncx3a-2s	
最大弯曲管径 × 壁厚		18mm × 2mm	
最大弯曲半径		r80mm	
最小弯曲半径		r5mm	
最大弯曲角度		195 °	
最大送料长度		1200mm	
送料方式		直送 夹送	
工作速度	弯管速度	max 200 ° /s	
	转管速度	max 200 ° /s	
	送料速度	max 1000mm/s	
工作精度	弯管精度	± 0.1 °	
	转管精度	± 0.1 °	
	送料精度	± 0.1mm	
资料输入方式		1.坐标 (x . y . z) 2.工作值 (y . b . c)	
弯管方式		1.伺服弯管: 1kw(三轴以上)2.液压弯管	
转管伺服电机功率		450w	
送料伺服电机功率		750w	
管件允许弯头数		1. 122. 33	
可储存零件数		1. 3302. 125	
油压电机功率		4 kw	
系统最大压力		10 mpa	
机器尺寸		2760 x 690 x 1000mm	
机器重量		800kg	

