

江西摇床生产厂家 水洗铜米摇床 小槽钢支架摇床 重选设备

产品名称	江西摇床生产厂家 水洗铜米摇床 小槽钢支架摇床 重选设备
公司名称	江西省恒达选矿设备制造有限公司
价格	7800.00/台
规格参数	品牌:恒达 型号:6-S 产地:江西石城
公司地址	石城县琴江镇古樟工业园8号
联系电话	18370769259

产品详情

江西摇床生产厂家 水洗铜米摇床 小槽钢支架摇床 重选设备

6-s摇床是重力选矿的主要设备之一，它广泛应用于选别钨、锡、钽、铌、金和其他稀有金属和贵金属矿。可用于粗选、精选、扫选等不同作业，选别粗砂(2-0.5mm)、细砂(0.5-0.074mm)、矿泥(-0.074mm)等不同粒级。也可用于选别铁、锰矿石和煤。当处理钨、锡等矿石时，摇床的有效回收粒度范围为2-0.22毫米。摇床的选矿过程是在具有复条的倾斜床面上进行的，矿粒群从床面上角的给矿槽送入，同时由给水槽供给横向冲洗水，于是矿粒在重力，横向流水冲力，床面作往复不对称运动所产生的惯性和摩擦力的作用下，按比重和粒度分层，并沿床面作纵向运动和沿倾斜床面作横向运动。因此，比重和粒度不同的矿粒沿着各自的运动方向逐渐由A边向B边呈扇形流下，分别从精矿端和尾矿侧的不同区排出，然后被分成精矿，中矿和尾矿。6-s摇床具有富矿比高，选别效率高，看管容易，便于调节冲程。在改变横向坡度和冲程是仍可保持床面运行平衡，弹簧放置在箱体内，结构紧凑，且能依次得出精矿和尾矿。

新型耐磨、耐酸碱、耐高/低温不变形选矿设备摇床，摇床面是槽中带槽，成阶梯式的槽体增加矿物质的冲刷力，

完成对矿物质的选别。专业用于300目以上微细粒矿、贫矿中重选效果显著，它的使用寿命是普通摇床的几倍，选别及

回收效率比普通摇床设备提高10%-15%以上。选矿摇床的结构:

主要由床头、电动机、调坡器、床面、矿槽、水槽、来复条以及润滑系统等八个部分组成。

床面的纵向往复运动是通过曲柄连杆式传动机构来实现的。电动机通过皮带传动使大皮带轮带动曲轴旋转，摇杆随之作上、

下运动，摇杆向下运动时，肘板推动后轴和往复杆向后移动，弹簧受到压缩。床面是通过联动座和往复杆相连的，所以此时亦使

床面作后退运动，当摇杆向上运动时，由于受到弹簧的伸张力推动，床面随之向前运动。床面
向前运动期间，肘板间的夹角是由大向小变化，肘板端点的水平移动速度则由小向大变化。故床面的前
进运动即由慢而快，

反之在床面后退时，则由快而慢从而造成了等差运动，这样可保证床面上的物料向前运动，并进行按比
重分选。床面外形呈直角梯形，在木制框架内，木板沿斜向(与轴线交角45度)拼成平面。床面分漆
灰刻槽床面及橡胶床面两种。漆灰刻槽

床面用于选别细泥，橡胶床面则用于选别粗矿。用于选取细泥的摇床面沿纵向有0.5度左右的向下倾斜，
用于选别粗砂的摇床则在纵向

有1-2度的倾斜，在精矿端抬高。纵向坡度的大小借支撑机构上的螺栓调节。床面用摇动支撑支
承在调坡机构上，摇动支撑使床面在垂直平面内作弧线起伏的前后往复运动，摇动支撑用槽钢固定在调
节座板上，

当用手轮通过调节丝杆使调节座板在鞍形座上回转时，即可调节床面倾角。根据给矿位置的
不同，摇床可分为右摇床及左摇床两种形式。右式摇床的给矿位置对于摇动机构来说在右边，左式摇床则
给矿位置在左边。