

铝合金厂家批发古铜衣柜晾衣杆心形索菲亚衣通杆铝材

产品名称	铝合金厂家批发古铜衣柜晾衣杆心形索菲亚衣通杆铝材
公司名称	佛山市南海韵吉铝业有限公司
价格	.00/个
规格参数	公司:韵吉铝业 衣通杆:心形索菲亚 产地:佛山
公司地址	佛山市南海区大沥镇中建博美四路第43-47号
联系电话	17322769159 18318897191

产品详情

挤压

挤压是**型材**

成形的手段。先根据型材产品断面设计、制造出模具，利用挤压机将加热好的圆铸棒从模具中挤出成形。常用的牌号6063合金，在挤压时还用**一个风冷淬火过程及其后的人工时效**过程，以完成热处理强化。不同牌号的**可热处理强化合金**，其热处理制度不同。

上色（此处先主要讲氧化的过程）

氧化：挤压好的铝合金型材，其表面耐蚀性不强，须通过阳极氧化进行表面处理以增加铝材的抗蚀性、耐磨性及外表的美观度。

其主要过程为：

（1）表面预处理：用化学或物理的方法对型材表面进行清洗，裸露出纯净的基体，以利于获得完整、致密的人工氧化膜。还可以通过机械手段获得镜面或无光（亚光）表面。

（2）阳极氧化：经表面预处理的型材，在一定的工艺条件下，基体表面发生阳极氧化，生成一层致密、多孔、强吸附力的Al₂O₃膜层。

（3）封孔：将阳极氧化后生成的多孔氧化膜的膜孔孔隙封闭，使氧化膜防污染、抗蚀和耐磨性能增强。氧化膜是无色透明的，利用封孔前氧化膜的强吸附性，在膜孔内吸附沉积一些金属盐，可使型材外表显现本色（银白色）以外的许多颜色，如：黑色、古铜色、金黄色及不锈钢色等。