

# 汤浅蓄电池内阻是多少

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 汤浅蓄电池内阻是多少                           |
| 公司名称 | 埃诺威电源科技（山东）有限公司                      |
| 价格   | 10.00/块                              |
| 规格参数 | 品牌:汤浅蓄电池<br>型号:NP100-12<br>化学类型:铅酸胶体 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区秋天金容花园2-4-501室              |
| 联系电话 | 15966663183 15966663183              |

## 产品详情

### 汤浅蓄电池内阻是多少

我公司主要经营UPS电源，EPS应急电源、直流电源等电源产品。松下、汤浅蓄电池，德国阳光蓄电池，铅酸蓄电池，免维护蓄电池，胶体蓄电池，太阳能用蓄电池等电池产品

### 蓄电池电解液的配置方法

铅酸蓄电池的电解液是稀硫酸溶液，用水加浓硫酸配制而成。电解液的质量优劣对蓄电池的使用寿命、容量等影响很大，因此必须掌握正确的配制方法。

(1)铅酸蓄电池电解液的配制必须考虑的情况:铅酸蓄电池的电解液，必须用蓄电池的专用硫酸，要清澈透明、无色、无嗅；铁、砷、锰、氯、氮化物等含量不能超标。配制电解液的水采用纯水、蒸馏水或饮用纯净水(不能用矿泉水、井水)。配制铅酸蓄电池的电解液时，注意其浓度和黏度。各类不同类型的蓄电池，对电解液浓度的要求也各不相同，要从电池供电特性、电池结构、工作环境等各方面考虑，必须考虑下面几种情况:

1)移动工作的蓄电池要适应野外工作，防止冻结，体积与质量都有一些限制，不允许有大量的电解液。要保证足够的容量，需要用浓度较高的电解液，固定工作的蓄电池体积与质量没有太大限制，一般多在室内使用。

2)在一定范围内，电解液浓度越大，极板活性物质内硫酸的浓度越大；活性物质利用率高，容量也会增加。但是电解液浓度过高，溶液电阻增加，黏度也增加，渗透速度低，同时自放电加快，电池容量反而下降。电解液浓度过高，隔板腐蚀也相应加快，会缩短蓄电池的使用寿命。

3)选择电解液浓度时，还要考虑蓄电池的工作环境温度。工作在寒冷温度下，电解液浓度应高一点，在炎热的气温下，电解液浓度可低一点。

(2)铅酸蓄电池电解液的配制方法:一般情况下,在25 (电解液温度)时密度为1.28,在其他温度下可按下式计算: $D_a=D_t+0.0007(t-25)$

式中的 $D_a$ 为25 时的密度;  $D_t$ 为实际温度时的密度;  $t$ 为测定时电解液的温度。

电解液是用密度1.84的浓硫酸和纯净水配制而成。硫酸是强氧化剂,它与水有亲和作用,溶于水时放出大量的热量,因此操作人员要戴上护目镜、耐酸手套,穿胶鞋或靴子,围好橡皮围裙。盛装电解液的容器,必须用耐酸、耐温的塑料、玻璃、陶瓷、铅质等器皿。

配制前,要将容器清洗干净,为防酸液溅到皮肤上,先准备好5%氢氧化铵或碳酸钠溶液,以及一些清水,以防万一溅上酸液时,可迅速用所述的溶液擦洗,再用清水冲洗。

配制时,先估算好浓硫酸和水的需要量,把水先倒入容器内,然后将浓硫酸缓缓倒入水中,并不断搅拌溶液。刚配制的溶液温度很高,不可马上注入蓄电池内,要等温度降到40 以下,再测量溶液浓度并进行调整到标准值,再加入蓄电池内。

车上使用的蓄电池电解液一般都是由硫酸和蒸馏水配制而成的。其中,硫酸质量须符合《蓄电池硫酸》(HG/T2692-95)标准,蒸馏水质量应符合《铅酸蓄电池用水》(ZBK84004-89)标准。电解液的配制和蓄电池初充电应严格按工艺规程操作。蓄电池充电后,冬季应将电解液密度调整为1.29~1.30,夏季应调整为1.28。

汤浅蓄电池内阻是多少汤浅蓄电池内阻是多少