

常州市装修板材甲醛干燥器法检测机构

产品名称	常州市装修板材甲醛干燥器法检测机构
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

板材甲醛检测方法
板材甲醛检测1、干燥器法测甲醛的原理是将人造板材加工成5cm × 15cm左右的试块，将周边用不含甲醛的胶带封边，以消除周边甲醛释放大的问题，将试块放入一定体积的干燥器中(通常为9~11L)，干燥器下边放有蒸馏水，将干燥器置于20 ± 2 的环境中24，板材释放出的甲醛被蒸馏水吸收后，用乙酰丙酮分光光度法检测吸收液中甲醛的浓度，以此结果来衡量板材释放甲醛的程度。

板材甲醛检测2、这种检测方法虽然同板材在实际使用时的状况有一定出入，但可以粗略地比较出板材释放甲醛量的大小，且该方法操作简单，所使用的仪器也不贵，故该方法有其使用的价值，该方法比较适用于细木工板、胶合板甲醛释放量的检测。在实际检测工作中影响干燥器法测定甲醛释放量结果准确性的因素很多，主要有样品的施胶均匀性、温度的影响、板材储存方法及显色条件的影响等。前者的影响主要靠检验人员要严格按照标准规定的抽样方法和取样规则来克服。我们主要讨论后面几个因素。

板材甲醛检测3、在干燥器法测定甲醛释放量的影响因素中，温度对结果的影响很大，随着收集温度的升高，收集液显色后的吸光度值逐渐升高，尤其是30 以上时，会引起固化后的脲醛树脂分解而放出甲醛，并且随处理温度的上升而加剧分解的力度。有人作过相关的实验，大约温度每升高1 ，检测结果升高10%。因此，建立一个恒温实验室是必要的，以保证环境条件在空间上的均匀性。显色条件的影响主要表现在显色时间上。

板材甲醛检测4、按照标准方法，试件在干燥器中放置24后，应将待测液移至三角烧瓶中，并加入乙酰丙酮和乙酸铵溶液，在(40 ± 2)水浴中显色，由测定显色液的吸光度结果可见，15min后吸光度值相对稳定，随着时间的延长不再发生变化，因此显色时间应控制在15min。同时我们测定了显色液的吸光度随室温下放置时间的变化，由测定结果得知，吸光度随时间的增加而降低，一般显色后放置1即可。

零甲醛板材采用了零甲醛粘合剂，在生产化工、人造板及木制成品系列产品的整个过程中，未添加任何含甲醛成分的原料。除自然界空气、树木含有的醛类物质外，建材中甲醛含量是零的增加。木材本身含有天然的糠醛、糖醛。一般环境空气甲醛含量为0.02—0.05mg/m³。日本在国际上是对环保要求，干燥器法检验日本的F4 星级标准每升甲醛含量0.3 毫克；日本的F3 星级标准每升甲醛含量0.5 毫克，也就是中国的高标准E0 级；日本的低F2 星级标准每升甲醛含量为1.5 毫克，也就是中国的标准E1 级；而产品由日本驻上海检测机构按日本F4 星级标准检测数据的显示，产品每升甲醛含量0.1 毫克（未检出值）。既然粘合剂是零甲醛产品，其板材检测数据每升甲醛含量0.1 毫克是哪里来的？自然界含有三醛，统称为醛类物质，糠醛、糖醛存在于各种树木植物当中。甲醛是化工原料，切一条木块干燥器法检测，每升甲醛含量是0.1 毫克。采用零甲醛粘合剂将该木块做成板材，其检测数据甲醛含量还是0.1 毫克，即零的增加。