

# PA66美国杜邦77G33L-NC增强耐高温高熔指高抗冲防老化塑胶原料

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | PA66美国杜邦77G33L-NC增强耐高温高熔指高抗冲防老化塑胶原料 |
| 公司名称 | 东莞常虹塑胶有限公司                          |
| 价格   | 68.00/公斤                            |
| 规格参数 | PA66:聚酰胺<br>77G33L:PA66<br>杜邦:美国    |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶市场四期十一栋13号（注册地址）      |
| 联系电话 | 13694927883 13662852115             |

## 产品详情

PA66美国杜邦77G33L-NC增强耐高温高熔指高抗冲防老化塑胶原料

供应美国杜邦Zytel 尼龙系列产品 以下是部分型号说明表！

型号：PA612 Zytel 77G33HS1L NC010

性能：玻璃纤维增强级，33%的玻璃纤维增强，韧性好，高强度，耐热性能好，润滑，热稳定，聚酰胺612树脂，注射成型。

型号：PA612 Zytel 77G33L BK031

性能：玻璃纤维增强级，33%的玻璃纤维增强，韧性好，高强度，耐热性能好，黑色聚酰胺612树脂，注射成型。

型号：PA612 Zytel 77G33L NC010

性能：玻璃纤维增强级，33%玻璃纤维增强，韧性好，高强度，耐热性能好，润滑，聚酰胺612树脂，注射成型。

型号：PA66/PA6 Zytel 74G33W NC010

性能：玻纤增强级，33%的玻璃增强，抗寒耐热，尼龙66和尼龙6树脂，耐候性融化。

PA塑料(尼龙)英文名称:Polyamide (聚酰胺)

比重：PA6-1.14克/立方厘米 PA66-1.15克/立方厘米 PA1010-1.05克/立方厘米

成型收缩率：PA6-0.8-2.5% PA66-1.5-2.2% 成型温度： 干燥条件： 12小时

物料性能：坚韧，耐磨，耐油，耐水，抗霉菌，但吸水大。

适于制作一般机械零件，减磨耐磨零件，传动零件，以及化工，电器，仪表等零件

尼龙6弹性好，冲击强度高，吸水较大 尼龙66性能优于尼龙6，强度高，耐磨性好

尼龙610与尼龙66相似，但吸水小，刚度低 尼龙1010半透明，吸水小，耐寒性较好

成型性能：

- 1.结晶料，熔点较高熔融温度范围窄，热稳定性差，料温超过300度，滞留时间超过30min即分解。较易吸湿，需干燥，含水量不得超过0.3%。
- 2.流动性好，易溢料。宜用自锁时喷嘴，并应加热。
- 3.成型收缩范围及收缩率大，方向性明显，易发生缩孔，变形等。
- 4.模温按塑件壁厚在20-90度范围内选取，注射压力按注射机类型，料温，塑件形状尺寸，模具浇注系统选定，成型周期按塑件壁厚选定。树脂粘度小时，注射，冷却时间应取长，并用白油作脱模剂。
- 5.模具浇注系统的形式和尺寸，增大流道和浇口尺寸可减少缩水。

PA66中文名称聚酰胺，俗称尼龙双6，系结晶性热塑性工程塑料。

PA66优点：

- 1、具高抗张强度；
- 2、耐韧、耐冲击性特优；
- 3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；
- 4、低温特性佳；
- 5、具自熄性。