

计算机备用电源日月潭蓄电池

产品名称	计算机备用电源日月潭蓄电池
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

产品详情

计算机备用电源日月潭蓄电池

根据工信部的解读，目前铅蓄电池行业主要存在以下问题：

一是小、微企业数量众多，环保设施落后。据了解，铅蓄电池行业小、微企业多为组装企业，技术难度和资金门槛低，生产设备、环保设施投入不足，职业卫生防护制度不健全。一些家庭作坊式的小组装企业证照不齐，产品质量没有保证，严重扰乱市场秩序，污染事故时有发生。

二是单纯商品极板生产企业造成很大污染。单纯商品极板生产过程必须采用外化成工艺，含铅废水的产生量是内化成的十倍以上。商品极板在包装和流通过程中，产生大量包装盒、塑料袋等含铅废弃物，不能通过传统回收渠道回收，大部分企业只能焚烧处理，造成铅污染的扩散。

三是行业多数企业工艺技术和装备水平较低。大部分小企业电池生产工艺和装备基础相对薄弱，仍然采用开放式熔铅锅、开口式铅粉机、开口式和膏机以及手工铸板、人工输粉和外化成等落后的设备和工艺，严重危害工人健康，污染环境。

四是企业管理不善造成环境污染。多数企业不按规范管理，为降低生产成本，故意闲置企业内部环保和职业卫生防护设施，由此造成环境污染、员工血铅超标。

铅酸蓄电池变形不是突发的

氧气“通道”变得畅通，正极产生的氧化很容易通过“通道”到达负极；

热容减小，在蓄电池中热容量的是水，水损失后，蓄电池热容大大减小，产生的热量使蓄电池温度升高很快；

由于失水后蓄电池中超细玻璃纤维隔板发生收缩现象，使之与正负极板的附着力变差，内阻增大，充放电过程中发热量加大。经过上述过程，蓄电池内部产生的热量只能经过电池槽散热，如散热量小于发热量，即出现温度上升现象。温度上升，使蓄电池析气过电位降低，析气量增大，正极大量的氧化通过“通道”，在负极表面反应，发出大量的热量，使温度快速上升，形成恶性循环，即所谓的“热失控”。

在日常用车中，不少车主会抱怨电瓶使用寿命短，甚至是新车使用没多久，就莫名其妙地出现打不着火的情况。这种情况下，怀疑电瓶是否为劣质产品的车主不在少数，但事实上，导致电瓶短命的罪魁祸首往往是车主本身的不良用车习惯。

此外，笔者注意到，很多车主在车辆熄火后，从来不关掉空调或者音响，他们认为只要车辆熄火了，这些设备自然就关掉了，并不会对车辆的电池造成什么损害。还有不少车主在汽车熄火后，喜欢在车内等人时，开着收音机、CD、导航以及各种车载电器。“冬季开车时养成一些良好的驾驶习惯，其实也是一种保养车的方式。”某汽车服务站的张师傅提醒，“车主在使用车灯、收音机等车用电器时，等点火后再打开这些电器。发动点火不着时，要等候30秒左右再次发动，切忌心烦气躁，连续点火，造成蓄电池电亏。”

此外，早上开车热一下车，这样对于延长发动机的寿命有好处，但时间不宜过长。冬天的预热时间要比夏季长一点，以减少发动机的磨损。不过由于汽车技术的进步，目前很多中汽车并不需要长时间热车，只要汽车发动机的怠速运转速度回落到900转就可以发车

虽然电动车电池硫化现象不可逆，但却有某些方法可减少硫化的产生。硫化现象产生的主要原因是：大电流放电、深度放电、不及时充电、频繁充电、充电时间过短以及充电器本身的因素等。要减小电动车电池的硫化，延长电池的使用寿命，首先就要改善电动车的工作环境。减少车身自重，适当限速，不搭载重物，长时间不使用时要做补充充电，每次放电后都能及时充电，做好欠压保护，严防电池过放电。

据电动车时代网了解，电动车铅酸电池在充电使用过程中，硫化问题不可避免，这是因为在放电过程中所产生的硫酸铅，部分会形成极难分解的结晶附着于正负极板上，而无法以正常的充电方式还原。久而久之，在极板上形成的非活性硫酸铅结晶会越来越多，使极板完全丧失活性，这是造成电池原因。

或者还可以使用专门的设备进行除硫维护，如使用台式快速除硫设备、选择可除硫充电器、使用在线式铅酸蓄电池延生器等。此外，为电动车电池提供一个好的工作环境能大大减小硫化现象的发生，任何一种解决消除电动车电池硫化的方法都会或多或少对电动车电池极板造成一定的损伤。