

# 采矿系统日月潭蓄电池

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 采矿系统日月潭蓄电池                        |
| 公司名称 | 山东北华电源科技有限公司                      |
| 价格   | 10.00/只                           |
| 规格参数 |                                   |
| 公司地址 | 山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址） |
| 联系电话 | 15552529528 15552529528           |

## 产品详情

### 采矿系统日月潭蓄电池

引起电池故障的部分内在因素进行一下赘述。

#### 1.铅粉

铅酸蓄电池考察的主要是容量，决定容量的是活性物质。而铅粉是铅酸蓄电池活性物质中主要的原料。一定程度上，铅粉的好坏直接影响蓄电池的容量和寿命。

由于Pb极易被氧化成PbO，因此，铅粉中的主要成分就是PbO和Pb，且PbO占绝大部分，而PbO也是转化为活性物质起主要作用的物质。

所谓氧化度，就是指铅粉中PbO所占的重量百分比。氧化度过高和过低，对蓄电池都会造成很大的影响。氧化度偏高，可能与硫酸密度偏高引起的结果一样，蓄电池的初期容量虽然会增加，但伴随着，极板也会产生裂纹，脱皮等不良现象。反之，氧化度偏低，在和膏时容易产生膏体松散、附着性差的特点，同时，极板也容易弯曲变形。故，控制铅粉氧化度在规定的工艺范围内，满足工艺要求，极其重要。

#### 2.合金的因素

一般来讲，免维护蓄电池使用的板栅材料是Pb-Ca-Sn合金。Ca可以改变板栅的强度，Sn的加入，使得的合金在铸造性能上有了提高，同时提高了板栅的析氢过电位，改善了板栅的耐腐蚀能力。一般的，Ca的含量在0.04%~0.1%之间，而Sn在0.8%~2%之间。

杨文兵，夏鹏在试验后，得出Ca-0.084%和Sn-1.3%，或者Ca-0.075%和Sn-1.42%[2]，这两种配比比较适合生产。然而，不同厂家，对于Ca和Sn比例不一定相同。我们不能单纯的判断谁的合适谁的不合适，但，总有一个Ca和Sn的比例，可以尽可能的延长蓄电池的寿命。

### 3.酸浓度的影响

对于注液硫酸比重，我认为是一个很重要的参数。目前国内生产蓄电池的厂家，在选择注液硫酸比重上不尽相同，有的偏高一点。注液硫酸比重的高低直接影响着蓄电池的初期容量，并影响着蓄电池的使用寿命，硫酸比重高的，初期容量就会高。选择了高比重的硫酸，蓄电池的初期容量虽然高了，在一定时间内满足了放电的要求，似乎显示了蓄电池的设计容量远远超出额定容量，但随之加剧了板栅的腐蚀。这就是为什么有的电池在投入使用后短短的几年内，电池就整体出现容量不足的原因。个人认为，当电池化成后的电解液比重超过1.300g/cm<sup>3</sup>时，蓄电池的使用寿命就会明显缩短。

因此，在这里顺便提起的就是，当在对比不同厂家电池的容量时，尤其是初期容量，在合格的基础上，容量的不一定就是使用寿命长的，容量的不一定就是差的。例如，当10HR放电，当电池放出的容量超过额定容量的120%时，看似电池容量非常富足，但在循环寿命上，也许在几年之内电池会失效。

### 行业尚存四大问题

工信部相关负责人表示，目前铅蓄电池行业主要存在以下问题：一是小、微企业数量众多，环保设施落后；二是单纯商品极板生产企业造成很大污染；三是行业多数企业工艺技术和装备水平较低；四是企业管理不善造成环境污染。

据记者了解，铅蓄电池行业小、微企业多为组装企业，技术难度和资金门槛低，生产设备、环保设施投入不足，职业卫生防护制度不健全。一些家庭作坊式的小组装企业甚至证照不齐，产品质量没有保证，造成污染事故时有发生。

业内人士特别向记者强调，单纯商品极板生产过程必须采用外化成工艺，含铅废水的产生量是内化成的十倍以上。商品极板在包装和流通过程中，产生大量包装盒、塑料袋等含铅废弃物，不能通过传统回收渠道回收，大部分企业只能焚烧处理，造成铅污染的扩散。

工信部相关人士表示，就整个行业而言，大部分小企业电池生产工艺和装备基础相对薄弱，仍然采用开放式熔铅锅、开口式铅粉机、开口式和膏机以及手工铸板、人工输粉和外化成等落后的设备和工艺，容易造成污染环境。与此同时，多数企业不按规范管理，为降低生产成本，故意闲置企业内部环保和职业卫生防护设施，也造成环境污染、员工血铅超标等。

### 行业重组不可避免

来自环保部的公开数据显示，针对环保问题，2010年至今查处了1962家涉铅生产企业，取缔关闭的736家，自然停产和环保部门要求停产整治的企业有800多家。

环保部应急办副主任闫景军表示，目前中国有412家涉铅企业还在生产，扣除单纯做再生铅回收的企业以外，有319家在生产蓄电池相关产品。除了取缔和整治外，目前在建的还有70家企业。

闫景军认为，铅蓄电池总体产能仍远远超过实际需求。通过整治，企业产业结构得到优化，加速了铅蓄电池行业实现优化升级和可持续发展，可有效杜绝大规模的污染事件发生。

一家铅蓄电池领军企业负责人告诉记者，铅蓄电池在生产及处理过程中易造成严重的污染。只有配备高端的设备、严密的环保措施才能安全绿色生产。环保设施引进成本高，中小企业很难承受。一方面有节能减排目标约束，另一方面，出台政策提高铅蓄电池行业准入门槛，必然促使铅蓄电池行业提高集中度。

中国电池工业协会副秘书长曹国庆认为，现行政策出台的目的就是为了扭转当前铅蓄电池产能过剩、低水平竞争的局面。从这个意义上说，激烈竞争和行业重组不可避免。

### 实现绿色转型是必然趋势

长久以来，铅蓄电池给人以污染严重的印象，然而，业内人士对记者表示，这种认识并不全面。