

西门子伺服电机速度参数设置、伺服电机维修

产品名称	西门子伺服电机速度参数设置、伺服电机维修
公司名称	天津满源自动化技术有限公司
价格	650.00/台
规格参数	西门子:SIEMENS
公司地址	天津市滨海新区北塘中关村融创锦晟广场712号
联系电话	18322059741

产品详情

西门子伺服电机速度参数设置、伺服电机维修

西门子伺服电机1FT603-1FT613,-1FK604-1FK610等型号，内置编码器损坏后的安装、调试。

其配置的增量型编码器为德国海德汉公司的ERN1387001020. 绝对值编码器为海德汉公EQN1325.001。

1、主轴与伺服电机操作方法的区别

在数控机床配置的西门子数控系统中,驱动电机分主轴电机和伺服电机两种。当电机定子、转子、轴承有故障或其电机内置编码器损坏时,需要对编码器拆卸进行修理或更换。

对主轴电机来说,更换或安装编码器只要用专用工具将其安装到相应位置就可以试车了,不需要调整电机轴或编码器的角度及位置。但对伺服电机来说,则必须按照编码器的安装要求,严格执行安装步骤。只要安装过程中出一点差错,就会出现编码器方面的报警而不能起动机床或出现飞车事故,导致电机报废或机械部件损坏。因此正确安装非常重要。

西门子伺服电机速度参数设置、伺服电机维修

2、更换操作步骤

(1) 拆卸损坏的编码器：关掉机床电源,解掉伺服电机的电源电缆及反馈电缆,把电机从机床上拆下来放到工作台案上,用内六方扳手去掉电机端盖上的四条螺栓,打开端盖,先卸下编码器盖,拔下编码器上的插接电缆,用十字改锥卸下支持盘上的两条小螺丝,用内六方扳手卸出编码器中心孔内的螺栓,然后用自制专用工具把编码器从电机轴上顶出来。

(2) 安装海德汉公司ERN1387.001/020或EN1325.001编码器

先安装支持盘: 不同型号的电机,其支持盘的外形也不一样,如下图(1)和图(2)。用4条M2.5*6的小螺丝将支持盘安装到编码器的轴端。

注意事项:确保支持盘面和编码器的底面间距为5.2mm或12mm

西门子伺服电机速度参数设置、伺服电机维修