

等离子焊机、高压继电器焊接机、点焊机

产品名称	等离子焊机、高压继电器焊接机、点焊机
公司名称	上海多木实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区马陆镇丰登路615弄2号
联系电话	15921568722

产品详情

等离子焊机、高压继电器焊接机、点焊机

焊机特点：

1. 数字型采用DSC处理器，输出准确精确控制。采用优质的元件制造，性能可靠。
2. “单键飞梭”功能，一个数字按钮控制多个数字表,减少故障率，克服了电位器故障频繁的现象。
3. 能量密度大，电弧方向性强。融透性强。可以产生稳定的小孔效应，通过小孔的效应可以获得良好的单面焊双面成型。
4. 焊缝的质量对弧长的变化不敏感，这是由于等离子弧的形态接近圆柱形。发散角很小（约5度）且挺直性好，弧度变化时加热斑点的面积影响很小，因此容易获得均匀的焊缝状态。
5. 钨极缩在水冷喷嘴内部，不与工件接触，因此可以有效的避免焊缝金属的夹钨现象。另外电弧的搅动性好，融池温度高，有利于融池内气体的释放。
6. 等离子电弧由于压缩效应及热电离度较高，电流较小时仍很稳定，焊接电流可以小到0.1A稳定燃烧，特别适合焊接微型精密零件。通过电弧的压缩，导电

弧柱集中为一条细线，电流小，电弧稳定，溶池小，热影响区很窄，电极和喷嘴的孔径细小，并使弧柱收缩的更细,同时也提高热效率。