

杜邦Crastin LW9030

产品名称	杜邦Crastin LW9030
公司名称	苏州鸿凯源塑胶原料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:LW9030 产地:美国
公司地址	陆家镇陆丰东路3号
联系电话	15862630389

产品详情

Crastin PBT LW9030 NC010产品型号：PBT LW9030 NC010产品商标：Crastin生产厂商：杜邦工程塑料产品名称：聚对苯二甲酸丁二醇酯PBT材料简介：聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutylece terephthalate（简称PBT），属于聚酯系列，是由1.4-丁二醇(1.4-Butylene glycol)与对苯二甲酸(PTA)或者对苯二甲酸酯(DMT)聚缩合而成，并经由混炼程序制成的乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯树脂。与PET一起统称为热塑性聚酯，或饱和聚酯。

注塑工艺参数：1.

注塑温度PBT的分解温度为280℃，所以实际生产中一般控制在235~245℃之间；2.

注射压力注射压力一般为50~100Mpa;3.

注射速率PBT冷却速度快，因此要采用较快的注射速率；4. 螺杆转速和背压 成型PBT的螺杆转速不宜超过80r/min,一般在25~60r/min之间。背压一般为注射压力的10%~15%；5.

模具温度 一般控制在70~80℃，各部位的温度差不超过10℃；6. 成型周期

一般情况下为15~60s。注意事项：1. 再生料的使用 再生料与新料的比例一般在25%~75%;2.

脱模剂的使用 一般情况下不适用脱模剂，必要时采用有机硅脱模剂；3. 停机处理PBT停机时间在30min以内，可将温度降到200℃时停机。长期停机后再生产时，要将料筒内的料清空，再加入新料才能进行正常生产；4. 制品的后处理

一般情况不需要进行处理，必须时在120℃时处理1~2h.。

供应其它型号如下:

Crastin LW9030 NC010 PBT
Crastin LW9030FR BK851 PBT
Crastin LW9030FR NC010 PBT
Crastin LW9320 BK851 PBT
Crastin LW9320 NC010 PBT
Crastin LW9330 BK851 PBT
Crastin LW9330 NC010 PBT
Crastin S600F10 BK851 PBT
Crastin S600F10 NC010 PBT
Crastin S600F20 BK851 PBT
Crastin S600F20 NC010 PBT