

干湿分离清污车 渣液分离吸污车 全自动固液分离吸粪车

产品名称	干湿分离清污车 渣液分离吸污车 全自动固液分离吸粪车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

化粪池管理现状和存在问题：化粪池是市民生活不可短少的配套生活设备,是处置水厕粪便污水的主要技术手段,且在今后相当长一段时间内,依然是城市化粪解污的主要途径。化粪池处于密封状态,通风情况较差,若不及时清掏容易堵塞,化粪池污水漫溢、臭气熏天等现象也是屡见不鲜,严重影响人们的正常生活。目前,国内的化粪池清掏行业管理比较混乱,现有的粪池运行保障服务提供商供应能力严重不足,90%以上的化粪池业主被迫选择非法的“清掏游击队”所提供的以临时解决为目的过渡服务。吸粪车随意乱排乱放,人员大多未经过培训,沼气浓度基本靠鼻子闻,清掏时间基本等管道堵,所用吸粪车简陋,污染物没有经过硬化滤渣和消毒处理,车开到哪里,粪水就滴到那里。为降低成本,经常出现偷偷排入城市雨水管网、河流或人烟稀少的河滩、荒地的现象。

化粪池的清掏时间一般为180天或360天,但是我国的污泥、粪便处理行业水平滞后,粪便污泥的无害化处理手段不足,据统计,我国每年产生超亿吨的粪便污泥,而2012年无害化处理的粪便污泥只有801.4万吨。大量粪便污泥未经处理就被排放,造成了严重的二次污染。随着人们环保意识的增强和环保政策的出台,粪便的无害化处理已经是必须、必要的。因此,如果不能解决化粪池污泥的无害化处置问题,化粪池污泥就会成为水污染的污染源,化粪池问题是关系水污染治理成效的环保问题。我们急需一种干湿分离清污车

干湿分离清污车可谓一辆无害化率移动污物处理工厂,它首先利用真空泵将化粪池内混合物抽至固废分离器中,再将混合物中的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至杂物仓内,而污水悬浊物被送至车顶的储存池中搅拌并送入化学处理池,净化原料调配池中的净化原料将自动投放至化学处理池中,经两级化学处理净化后,至车尾固液分离器进行分离,分离后的排放水能达到相关单位三类水质标准可以直接排

放，分离出的固态有机物无异味、无du害，在车尾排出。现场直接处理的作业方式，避免了运输费用及人员，固态有机肥可作为有机肥原材料销售至有机肥料厂，实现了资源的循环利用，同时也完全杜绝了向地表排放的环境污染问题。同时，整个工作现场再也没有传统的化粪池清理过程中臭气熏天、污水横流的场景，无论是小区或是星级酒店，随时都可作业，并且还可应用于固液分离的各个环保领域，如河道清理、养殖场粪便清理等，清理河道淤泥时，无需固泽挖泥便可直接抽吸，处理后的净化水还回河道，污泥压干装袋运走。

工艺流程干湿分离清污车首先用真快泵将化粪池中的干湿混合污物抽至固废分离器，将化粪池内的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至杂物仓内，分离后污水悬浊物被送至设备顶部的储存池搅拌，搅拌厚道污物进入化学处理池，净化原料调配池中的净化原料，将自动投放至化学处理池中，经两级化学处理净化后至固液分离器中进行分离，分离后的排放水达到相关单位污水排放标准可直接排放，分离出的固态有机物无异味、脱水率达75%以上。现场直接作业的处理方式，避免了运输费用及人员；固态有机肥可作为有机肥原材料销售至有机肥料厂，实现资源的循环利用，同时完全杜绝了向地表排放的环境污染；每小时30-40立方的处理速度，相当于五吨吸粪车往返运输8次，每立方消耗的水电机及净化原料费用不到2元，相对与传统运输方式的人员、油耗，成本大幅降低；整个工作现场再也没有传统化粪池清理臭气熏天、污水横流的场景，无论是小区或是星级酒店都可随时作业。

粪渣压成原材料的有机肥该设备通过整合先进的自动化作业技术，目前已经实现了直接脱水、固液分离、滤渣、压饼等一系列粪渣处理工艺。用车载自利主发电机实现连续作业、全自动化、数字控制等技术突破粪水处理成清水黑臭水不再满溢倒灌，还能变废为宝。在岳麓区西湖街道湖韵佳苑小区，高科技“环保清污车”正在作业，只需要经过十几分钟的时间，下水道的黑臭水变成了清水。记者在现场看到，只见一根管道从车里伸出连着化粪池，车尾不断“吐”出黑褐色的干渣和清水，地面没有任何污水。工作人员现场掬起一捧水，很多小区群众凑近嗅了嗅，没有刺鼻的气味。

干湿分离清污车特点：1、设备布置、排列整洁有序，并符合相关单位化工设备安装工程质量检验标准，外形设计美观；车厢内污水无渗漏现象；拆卸维修方便。2、真空系统吸力强，安全可靠，密封性好。3、采用气液固三态分离一体化技术，实现了化粪池污物彻底清理、从而大大提高了清理化粪池的效率。4、对污物具有高压疏通、硬化处理功能。5、旋转式甩干系统，减少对环境污染。6、针对分离后的污水进行过滤处理，使其能达到次中水排放标准。7、具有电动机的过载保护功能。8、PLC逻辑控制，减少了可动部件，增加了可靠性。9、所有自动化控制工作系统，操作方便。10、具有/自动运行控制自吸式污水泵、真空泵、离心泵、空气压缩机、冲洗及反复冲洗泵、气动蝶阀、电磁阀的启动及停止。11、该设备可连续工作，工作效率高；安全环保，有效的降低了工作强度。

干湿分离清污车理效果：每小时处理30立方，无需回来输送，效率高，成本小。一个4000立方的化粪池，使用F6自动分离设备一次性可以清理完毕，而传统5立方的吸粪车要来回运输800次，耗时长，耗油多，还会生产大量污染。并且就地处理无异味，污水变清水，垃圾提炼出来，粪渣或淤泥也被完全分离出来，干湿度达到百分之七十以上，可以作有机肥、复合肥的原料。