

固液分离清污车 东风无害化吸粪车 九九八吸粪车供应商

产品名称	固液分离清污车 东风无害化吸粪车 九九八吸粪车供应商
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

固液分离清污车 所述罐体内依次设置相连通的沉降池、好氧池和厌氧池;所述沉降池上设置进水泵;喷淋水泵分别通过管道与泥沙沉降池、好氧池和厌氧池连接;所述喷头为360度旋转喷头;所述沉降池底部设置排污口,厌氧池底部设置排水口;所述罐体为双层结构。本实用新型车载式污水处理系统,能够迅速到达污水污染及处理的突发现场,快速执行污水处理任务;替代固定式的分散式污水处理设施定期处理储存的分散式污水水源,降低设备投资,减少人力消耗,降低污水处理成本;车载式污水处理系统实现自动化控制,操作简单、处理迅速;可以达成多种污水处理效果,提供净水,具有广泛的市场应用价值。固液分离清污车 注意事项及维护保养 一、吸污泵注意事项、维护保养:

- 1、管路不允许有漏气现象存在,否则吸污泵将无法工作,管路必须清洗干净,特别是吸气管。
- 2、罐体吸污时,要注意视粪管高度(严谨达到管度的4/3),否则使用时很容易将粪便污水吸入真空泵,损坏整个系统。
- 3、一级油气分离器回油口与二级油气分离器回油口连接必须用硬管或硬耐油橡胶管(钢丝编织胶管)。不允许采用受热易变形的塑料管。
- 4、二级油气分离器吸油口应与真空泵两端轴承盖吸油口相接,不允许只接一端轴承盖上的吸油口。
- 5、新泵使用时,应向泵内直接加入1-2升N32号机械油,在东北和西北部寒冷地区冬天使用时应加入32号冷冻机油。

我国很多城市对于化粪池的清理,主要还是使用吸粪罐车将粪污吸取后,再运往郊区粪便处理厂处理。其缺点是运输成本很高了财政支出,消耗大量的汽油、往返运输的时间较长,给本来就拥挤的城市添堵,同时又带来了空气污染。吸粪车在作业吸装粪便容量时,有的可能没吸满车载的容量,原本一车可以抽走的粪便,有的变相性的多抽吸几车次粪便,同时还需要向粪池中注入大量的清水稀释后才能清运,变相的又了抽粪和抽水的费用支出,而且作业面小,清理不彻底,在短期内又需要多次清理,工作效率非常低。经固液分离吸粪车固液分离后的粪渣干燥、无味,可做有机肥原料和绿化肥,成功的实现了粪便的变废为宝,也解决了粪便后续去向问题,杜绝粪便污染的产生,于环保方面意义重大。

这是我公司针对粪便无害化处理所研制的新产品，固液分离清污车由真空泵抽取化粪池的粪水经滚筒固液分离，滤除丝织物、石块。塑料袋等不易分解的化粪池杂物经过螺旋压缩，压出水份在杂物仓内储存，分离后的污水悬浊物被送至车顶的储存池后与净化原料调配池中一起进入化学处理池混合，是我公司独立研发于、消毒、除臭、发泡、絮凝为一体的药剂，并在全国每个县市级单位全部采样测试，均达到了预期效果。混合后经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，分离器是同样是我公司独立开发研制，具有处理速度快、使用功率低并做到了粪液分离，分离后的水达到相关单位三类水质标准，可直接排放，分离的固态有机物具有无异味无du害的特点，经检测机构检测有机质达到66.32%，该设备现场现了就地连续作业、全自动化、数控等技术突破，使得操作更为简单，更标准，更环保处理，避免运输费及人员，固态有机肥可有机肥料原材料销售到有机肥料厂，实现资源循环利用，同时杜绝了向地表排放的环境污染

使用固液分离清污车能够大量减少化粪池的使用，也减少了化粪池溢出等安全事故发生，提高了市民安全感指数，有利于平安城市的打造。还能提高化粪池处理功效，防范化粪池漫溢、渗漏等环境事故发生，有利于环保城市的建设。使粪便返还自然，是使人类社会生态系统平衡并健康发展的重要环节，是城市粪便无害化、资源化、生态化处理的深化、拓展与创新，其不可估量的经济价值和社会价值乃是城市粪便处理，想的模式。通过粪便快速处理系统的无公害处理，可使得空气、水体环境大大改善，从而大大改善人们的居住环境。

全自动化：机动式化粪池无害化处理设备通过整合先进的自动化作业技术，目前已经实现了现场分解、固液分离、滤渣、压饼等一系列粪渣处理工艺。连续作业：该设备利用车载自主发电机实现连续作业、全自动化、数字控制等技术突破。在现场处理时无异味，污水变清水，提炼出来的粪便或泥沙干湿度达百分之七十五以上。变废为宝：经发酵后可以作为有机肥、复合肥的原材料，解决了因运输造成的二次污染问题，变废为宝，使城市粪渣处理与再利用成为现实。产品适用范围：用于小区、物业、工厂、学校、酒店、养殖场等现场污水、污泥、粪便处理。广泛适用于生活污水处理、工业污水处理、养殖业污物处理领域。

利用水循环吸污泵将化粪池内混合物或其它待处理物抽至格栅机中，混合物中的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至格栅机中内，而污水悬浊物被送至搅拌箱中，泡药箱中泡制好的絮凝剂药水经药泵泵入搅拌箱中与污水搅拌絮凝反应，絮凝反应的混合液排入脱水机进行渣液分离，分离后的排放水能达到国家三类水质标准，可直接排放，分离出的固态有机物无异味，经由车尾排出。脱水后的粪渣用途可直接作为有机肥使用，或作为有机肥的原料。直接销售有机肥可获得额外经济收益。可作为鸡鸭鱼的饲料。处理后的污水用途处理后的污水达到下水道排放标准可直接排入下水道或排回化粪池三级池。经厌氧处理能产生沼气，同时解决了沼气池因固体残渣堵塞而使用寿命短的问题。毋须发酵可直接作为有机肥料液使用，渗透性好，作物易吸收。