

# 钢结构加工钢结构厂房造价钢结构工程施工钢构价格

产品名称	钢结构加工钢结构厂房造价钢结构工程施工钢构价格
公司名称	江苏七子建设科技有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	品牌:七子钢构 型号:Q235 产地:江苏徐州
公司地址	徐州市铜山区铜山街道办事处葛楼村
联系电话	0516-85756628 13951914477

## 产品详情

### 骨架（或檩条）的安装

根据骨架材料的不同，施工机具有所不同。大致有如下机械设备：电焊机、砂轮切割机、型材切割机、角磨机、手枪钻、配电盘、电源线、软管胶枪及小五金工具等。

本工程施工顺序：构件矫正 除锈 放样号料 下料成型 安装焊接。

本工程屋面檩条采用钢方通和 C 型钢等轻型钢材，由于轻型钢材在运输及堆放过程中常产生弯曲和翘曲的现象，因此材料进场后，首先进行矫直和整平，现场采用扳弯器或人工进行矫正工作。

骨架材料除锈前应清除钢材表面的灰尘和积垢。本工程钢构件的除锈采用手工及电工工具相结合的除锈方法。除锈工作完成之后，应刷涂或喷涂防锈底漆一遍。

根据图纸尺寸将 C 型钢（或方通）用砂轮切割机截成合适要求的长度，然后焊接骨架。焊接工序使用交流弧焊机、E43 系列，为防止咬肉和焊头等缺陷，采用小电流及较小直径焊条（2.5-3.0mm）施焊。并使用辅助夹具和卡具，保证结构的几何尺寸的准确。

钢骨架用水准仪配合钢丝线进行检测矫正。制作过程中应随时测量及矫正，

变形要控制在允许范围之内。骨架和支托盘面焊接在一起，骨架制作可将骨架拼装焊接一部分，然后抬到支托盘上焊接牢固，也可直接在支托盘上拼装焊接，同一坡度方向的骨架应在一个面上。

骨架制作安装好后，应清除骨架表面上尘土、铁屑、油污等。根据图纸要求，再补刷防锈漆，待防锈漆彻底干透后，然后再刷面漆及保护漆等。对于屋面的金属骨架，涂装一般采用手工刷涂和空气喷涂法两种。

涂装工作紧随着网架安装、龙骨安装进行，涂装工宜配备温度计和厚度测定仪，面漆在现场采用手工刷涂，应不漏，施工的温度应为5-30度，湿度不高于85%。阴雨天不能刷涂。刷涂应间隔12小时分批次，一次不能刷涂过厚，防流痕。施工时通风环境应良好，并注意避免明火。檩条骨架制作过程中，应及时准备屋面板及周围围护材料，以免延误工期。