

养鸭场粪便污水处理设备

产品名称	养鸭场粪便污水处理设备
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	12800.00/套
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

养鸭场粪便污水处理设备

屠宰污水处理设备的设计思路 根据屠宰污水特点和处理难点大体设计思路是：（1）一级处理：排放的废水先后流经粗细两道格栅，主要去除较大悬浮物和漂浮物，防止污水提升泵等机械设备堵塞。然后流入隔油沉淀池，废水中含有泥沙等，这些可通过自然沉淀去除，沉淀的泥沙定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，可以人工捞出回收处理。由于其废水水质水量波动较大，以确保后续处理效果和运行稳定性，在处理工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运行。还可以通过调节池均化其本身的酸、碱度，以使废水的pH值满足后续处理工艺的要求。废水中含有的血污、油脂、油块等，通过混凝气浮得到有效的去除。（2）二级处理：对于屠宰污水中难降解、浓度较高的CODCr、BOD5，预处理过程中不能完全去除，故二级处理采用生化处理，本设计采用水解酸化-好氧生物处理技术。水解酸化池主要目的将大分子有机物分解成小分子有机物，以便在好氧过程中进一步得到去除。（3）三级处理：好氧处理后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

养猪场场污水处理设备

屠宰过程中产生一定量的废水。废水主要来自屠宰后清洗、解体冲洗、内脏清洗和地面冲洗以及牲畜粪便废水等废水。废水中含有大量的有机物质，主要成分有：动物粪便、血液、动物内脏杂物、畜毛、碎皮肉和油脂等有机物，属于高浓度有机废水，具有较强的腥臭味。这些废水中的脂肪、蛋白质等物质不经过处理，直接排入水体，将对其周围水体造成严重富营养化，严重破坏水体的自净能力。造成水体发黑变臭，影响环境和农业灌溉。屠宰场产生的废水需要采取措施进行处理达到排放标准后才能外排。养鸭场粪便污水处理设备

肉鸡屠宰加工过程中产生的废水主要来自屠宰车间，分割肉加工车间，肉制品加工车间和圈舍等。废水中含有血、毛、油脂、碎肉、食料以及粪便等，含有大量固态或是溶解态存在的蛋白质、脂肪和碳

水化合物等，COD和BOD5、SS等指标很高，给水呈褐红色，具有较强的腥臭味。生产的废水如果直接排放，会造成纳污水体的污染，同时可能对周边环境卫生和人体健康带来严重危害。因此必须对其进行适当处理达标排放，以降低其对环境的不良影响

猪栏冲洗废水经厂区内排水管网收集后进入原有集水池，在集水池内安装的潜污泵将渣水混合物提升至斜筛除渣机中，较大猪粪渣被分离出来收集外运，流动性好的污水排至污水处理系统的沼气池中。沼气池内含有大量以厌氧类自养细菌为主的微生物菌群，废水中的有机物质能被这些微生物分解：部分大分子难降解的有机物被降解为小分子的有机物，提高污水的可生化率；分解过程中产生的甲烷（沼气）被沼气池上部的气袋收集，替代养猪场内的燃气，实现变废为宝。废水在沼气池内经厌氧处理后自流入生物接触氧化池，在好氧生物膜的作用下，大部分的污染物质在生物接触氧化池内得到去除。

经生化处理后的废水自流入斜管沉淀池，利用浅层沉淀原理，废水中的悬浮颗粒物下沉至污泥斗中，由排泥泵抽入污泥干化池中，进入污泥脱水工序；沉淀池上清液经溢流堰收集后达标排放或回用。

近年来，随着社会的不断发展进步，市场对肉类食品的不断需求，与此相关的屠宰行业发展越来越紧俏，国内目前分布着很多小型屠宰场，如何将小型屠宰场规范化与资源化是目前的主要任务。现上海松林工贸有限公司拟打算投资新建一大型屠宰场，总屠宰量达 2000-3000 余头（只）每天，每天排出生猪屠宰污水近1000吨左右。由于本工程日排污量较大、污水污染程度高，因此该项目领导、当地政府等有关部门对此非常重视，特根据现场污水实际情况以及周围环境影响等因素，

粒径较大、比重较大的不易上浮的污染物质就会集中到集泥区里，达到净水的目的。按水流方式可分为：平流式溶气气浮机、上流式溶气气浮机和综合式溶气气浮机。【工作原理】该设备采用了微气泡发生、次表面捕集、层流原理、多级序批式混凝、浮渣循环絮凝等五大专利核心技术，能分离污水中的悬浮物。溶气水、污水、药剂三者在一个特别设计的多级序批式混凝反应器中，产生适合气浮比重小于1的“夹气泡絮体”，流入气浮接触区，在浮力的作用下，“气泡絮体”上升至液面形成浮渣完成固液分离。【适用范围】造纸行业、市政污水、化学工业、饮料工业、印染工业、炼油工业、电镀工业、食品工业、纺织工业、屠宰工业、皮革工业、乳品工业等，涉及悬浮物分离、油水分离及净化、混凝反应絮体分离、活性污泥分离等方面的应用。【产品功能特点】1、处理能力大、效率高、占地少。2、工艺过程及设备构造简单，便于使用、维护。3、能消除污泥膨胀。4、气浮时向水中曝气，对去除水中的表面活性剂及臭味有明显的效果，同时由于曝气增加了水中的溶解氧，为后续处理提供了有利条件。5、对低温、低浊、含藻类多的水源，采用气浮法可取得好的效果。6、微气泡与悬浮颗粒的吸附，提高了SS的去除效果。7、能有效去除污水中油脂、胶状物和悬浮颗粒及纤维，降低污水中COD、BOD、SS等排污负荷，同时可明显改变水质颜色。产品介绍TXPF系列溶气气浮机主要用于固-液或液-液分离。通过溶气和释放系统在水中产生大量的微细气泡，使其粘附于废水中密度小于水的状态，并依靠浮力使其上升至水面，从而达到固-液或液-液分离的目的。在水处理领域气浮机应用于以下方面1、分离地表水中细小悬浮物，藻类等微聚体。2、回收工业废水中有用物质，如造纸废水中纸浆等。3、代替二沉池分离和浓缩水中污泥等悬浮物。气浮主要利用溶气系统产生的溶气水中的微气泡，与水中的悬浮物絮体粘合在一起，悬浮物随微气泡一起上升至水面，形成浮渣，使水中的悬浮絮体得到去除。工作原理：溶气罐产生溶气水，溶气水通过释放管进入待处理的水中，小气泡缓慢上升并粘附于杂质颗粒上，形成比重小于水的浮体，上浮水面，形成浮渣，然后由刮渣机将浮渣去除，比重大于水沉到沉淀锥体内，间歇性排放到污泥池。设备主体由溶气泵、气水分离器、絮凝室、气浮接触室、分离室、沉淀锥体、集水槽等几部分组成。产品特点：TXPF系列组合气浮，集中了我国各种气浮设备的优点，已被广泛应用于各类污水处理工程