

油漆高低温循环试验标准

产品名称	油漆高低温循环试验标准
公司名称	深圳市亿博检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道盐田社区银田工业区侨鸿盛文化创意园写字楼A栋218（注册地址）
联系电话	13530187509

产品详情

油漆冷热循环试验方法标准

1范围

本标准规定了家具用化学涂层的试验方法。

本标准适用于家具制造业中涂膜的耐冷热温差性能测试。

2引用标准

GB4893.7-85家具表面漆膜耐冷热温差测定法

3试验方法

3.1家具表面漆膜耐冷热温差测定法

本标准适用于测定木家具及其它家具木制件表面漆膜耐冷热温差的性能。家具在长期使用过程中，其涂膜的理化性能均会发生变化，如失光，变色，龟裂，剥落等，通常将这种变化称为老化。涂膜老化的主要原因是阳光中的紫外线照射、空气温度及氧气与水分等气候因素造成的。为此又将涂膜的耐冷热温差称为耐老化性或耐候性，是关系到涂膜使用寿命的重要理化性能。

3.1.1材料和仪器设备

3.1.1.1高低温试验箱

3.1.1.2石蜡，松香或底漆

3.1.1.34倍放大镜

3.1.2 试样

3.1.2.1 规格为250mm*200mm1件.

3.1.2.2 试样涂饰完工后至少存放10d,并达到完全干燥后，方可试验

3.1.2.3 试样表面应平整，漆膜无划痕、鼓泡等缺陷。

3.1.3.4 送样时应附送试报告，内容包括涂料名称，简要涂饰工艺，制作时间等。

3.1.3 试验条件

试验室温度 20 ± 2 ，相对湿度60% ~ 70%。

3.1.4 试验步骤

3.1.4.1 先用石蜡跟松香等重量混合液刷涂到试件周边或用底漆喷涂试件周边，背面等未涂饰面上予以封闭，待封边物冷却凝固后再进行测试。

3.1.4.2 将试件放入高低温试验箱中，关紧箱门，按高低温试验箱设定的程序从-20 ~ 50 进行循环测试，共10个循环30小时。

3.1.4.3 很后从高低温试验箱中取出试件放于温度为 20 ± 2 ，相对湿度为60% ~ 70%的环境中静放18小时，然后用4倍放大镜观察距试件边缘20mm以内涂膜表面。

3.1.5 试验结果评定

3.1.5.1 测试后试件上若有出现裂纹、鼓泡、明显失光和变色缺陷（不考虑缺陷形状、尺寸及数量）时，即评为不合格。

3.1.5.2 必须有三名人员分别对每一试验区域进行评定，取多数相同值作为评定结果。

3.1.5.3 三块试样应分别评定，以两块一致的评定值作为很终检测结果。