

主轴精度恢复 研磨锥孔 进口主轴维修行家十五年维修经验

产品名称	主轴精度恢复 研磨锥孔 进口主轴维修行家十五年维修经验
公司名称	东莞市轴顺精密机械有限公司
价格	1800.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇杨屋村工业区同晋高新科技园A 栋9-10号
联系电话	0769-8253011 18002899977

产品详情

专业电主轴维修，CNC主轴维修，雕刻机主轴维修，国产进口主轴维修等，在东莞、昆山以及国内外进行机械主轴维修及电主轴维修服务。我们的技术团队有多年的主轴维修经验，公司有先进的维修检测设备（专业拆装工具、精密量具、齐全的动平衡机、主轴锥孔修复磨床、主轴现场锥孔研磨设备、现场动平衡仪设备、高端的振动分析仪、主轴测试跑合平台、），已经具备国内外知名品牌主轴的维修能力。目前，我们常维修的有日本（牧野、森精等）；德国(DMG、WISSDENG等)、OMLAT、HSD、RENAUD、Fischer、IBAG、Jager、STA、RPS、SEIKO、NSK、Mitsui等多个国家品牌的主轴，我们坚信不论主轴品牌、不论规格、不论生产国籍，东莞轴顺公司都能帮您排忧解难。

锥孔精度恢复、轴承更换、碟形弹簧更换、轴承增加油脂、拉力测试、精度测试、动平衡校正温升跑合我们会1-2天完成。

主轴维修质量好是我们对客户的承诺，服务效率是我们对客户的感恩！

机床主轴指的是机床上带动工件或刀具旋转的轴。通常由主轴、轴承和传动件（齿轮或带轮）等组成主轴部件。主轴部件的运动精度和结构刚度是决定加工质量和切削效率的重要因素。

衡量主轴部件性能的指标主要是旋转精度、刚度和速度适应性。

1.旋转精度：主轴旋转时在影响加工精度的方向上出现的径向和轴向跳动（见形位公差），主要决定于主轴和轴承的制造和装配质量。

2.动、静刚度：主要决定于主轴的弯曲刚度、轴承的刚度和阻尼。主轴在机床中的工艺要求决定了主轴的平衡精度，不仅要在材质、结构刚度上满足要求，还要在运动精度上控制在允许的范围内。银箭机床

主轴动平衡机通过对主轴动平衡的数据测量和铣削校正，可以完美的达到它的工作要求。

银箭机床主轴动平衡机采用圈带传动结构，测量精度高，应用便捷；配备国内名牌英威腾变频器，变频调速更灵动；摆架QT450铸铁件的材质，让数据测量更轻松；自主独立研发的UBM电测系统，先进的机械模块，人性化的界面，让操作更简单。

3.速度适应性：允许的最高转速和转速范围，主要决定于轴承的结构和润滑，以及散热条件。