

供应VW50065 CR240LA

产品名称	供应VW50065 CR240LA
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

产品详情

Tabelle A.1 – Chemische Zusammensetzung von weichen Stählen in Masse-%
 Werkstoff C Si Mn P S Al Ti % % % %
 Kaltgewalzt CR1 0,12 0,50 0,60 0,065 0,045 0,010 - CR2 0,10 0,50 0,50 0,065
 0,045 0,010 - CR3 0,08 0,50 0,50 0,030 0,030 0,010 0,30 CR4 0,06 0,50 0,40 0,025
 0,025 0,010 0,30 CR5 0,02 0,50 0,30 0,020 0,020 0,010 0,30 CR6 0,01 0,50 0,20
 0,020 0,020 0,010 0,20 Warmgewalzt HR2 0,10 0,50 0,50 0,030 0,030 0,015 - Tabelle

A.2 – Chemische Zusammensetzung von hochfesten niedrig- und mikrolegierten Stählen in Masse-%
 Werkstoff C Si Mn P S Al Ti Nb % % % % % % % % Kaltgewalzt CR210LA 0,10 0,50 1,00 0,080 0,030 0,015 - -
 CR240LA 0,10 0,50 1,00 0,030 0,025 0,015 0,15 - CR270LA 0,12 0,50 1,00 0,030
 0,025 0,015 0,15 0,09 CR300LA 0,12 0,50 1,40 0,030 0,025 0,015 0,15 0,09
 CR340LA 0,12 0,50 1,50 0,030 0,025 0,015 0,15 0,09 CR380LA 0,12 0,50 1,60
 0,030 0,025 0,015 0,15 0,09 CR420LA 0,12 0,50 1,65 0,030 0,025 0,015 0,15 0,09
 CR460LA 0,15 0,50 1,70 0,030 0,025 0,015 0,15 0,09 Warmgewalzt, niedrig- und mikrolegiert
 HR300LA 0,12 0,50 1,30 0,030 0,025 0,015 0,15 0,10 HR340LA 0,12 0,50 1,50
 0,030 0,025 0,015 0,15 0,10 HR420LA 0,12 0,50 1,60 0,030 0,025 0,015 0,15 0,10
 HR460LA 0,12 0,50 1,65 0,030 0,025 0,015 0,15 0,10 Anhang A (normativ) A.1 Seite 17

VW 50065: 2014-05 Werkstoff C Si Mn P S Al Ti Nb % % % % % % % % HR500LA 0,12 0,50 1,70 0,030
 0,025 0,015 0,15 0,10 Warmgewalzte Feinkornstähle HR300MC 0,12 0,50 1,30 0,030 0,025
 0,015 0,15 0,10 HR340MC 0,12 0,50 1,50 0,030 0,025 0,015 0,15 0,10 HR420MC
 0,12 0,50 1,60 0,030 0,025 0,015 0,15 0,10 HR460MC 0,12 0,50 1,65 0,030 0,025
 0,015 0,15 0,10 HR500MC 0,12 0,50 1,70 0,030 0,025 0,015 0,15 0,10 HR550MC
 0,12 0,50 1,80 0,030 0,025 0,015 0,15 0,10 HR700MC 0,12 0,60 2,10 0,030 0,025
 0,015 0,15 0,10

Tabelle A.3 – Chemische Zusammensetzung von kaltgewalzten hochfesten IF-Stählen in
 Masse-% Werkstoff C Si Mn P S Al Ti Nb % % % % % % % % CR160IF 0,01 0,30 0,60 0,060 0,025
 0,010 0,12 0,09 CR180IF 0,01 0,30 0,70 0,060 0,025 0,010 0,12 0,09 CR210IF 0,01
 0,30 0,90 0,080 0,025 0,010 0,12 0,09 CR240IF 0,01 0,30 1,60 0,10 0,025 0,010
 0,12 0,09

Tabelle A.4 – Chemische Zusammensetzung von kaltgewalzten Bake-Hardening-Stählen in Masse-%
 Werkstoff C Si Mn P S Al % % % % % % % % CR180BH 0,06 0,50 0,70 0,060 0,025 0,015 CR210BH
 0,08 0,50 0,70 0,085 0,025 0,015 CR240BH 0,10 0,50 1,00 0,10 0,030 0,010

Tabelle A.5 – Chemische Zusammensetzung von kaltgewalzten phosphorlegierten Stählen in Masse-%
 Werkstoff C Si Mn P S

AI % % % % % CR210P 0,08 0,50 0,70 0,085 0,025 0,015 CR240P 0,10 0,50 1,00
0,10 0,030 0,010 Einsatz nur nach Abstimmung mit der Beschaffung