

水溶肥设备全自动水溶肥生产线厂家直销

产品名称	水溶肥设备全自动水溶肥生产线厂家直销
公司名称	合肥宇承自动化设备有限公司
价格	5200.00/套
规格参数	品牌:宇承 型号:YCx 产地:安徽合肥
公司地址	安徽省合肥市桃花工业园延乔路与汤口路交口向南50米
联系电话	19955155609

产品详情

机械设备不像别的物品，购买的前期工作比较多，要了解设备配置设备功能等等信息，这样才能去更厂家沟通设备问题。

对设备了解清楚后，把具体的设备需求整理出来，比如说自动化程度、产能、配置等等要求，然后去找厂家，获取联系方式把需求告知，然后等待厂家报价，厂家越多越好，这样方便对比了解。

全自动粉剂水溶肥生产线：

粉料包装机：

接触物料部分均为304不锈钢材料，秤体为201不锈钢、底座碳钢喷塑、自动供料装置、电子称重装置、气动夹袋装置、所有部分金属均为304不锈钢。螺杆供料系统工作时，供料电机带动螺杆转动进行供料，快、慢两级加料。

主电机选用高精度伺服电机，同时螺旋前端含双格栅及气动封门装置，便于更好控制速度、精度的匹配。电子称重装置，称重传感器检测，数字设定与显示重量，计量速度快，精度高。气动夹袋装置，人工套袋，气动夹袋，自动落袋。

有故障自检测功能，可自动检测快加、慢加、称重、稳定、夹袋、卸料、落袋每个动作的状态。

双工位YC-SWLC-5-20包装机(夹袋口为下降式)：

接触物料部分均为304不锈钢材料，秤体为碳钢喷塑、自动供料装置、电子称重装置、气动夹袋装置。电子称重装置，称重传感器检测，数字设定与显示重量，计量速度快，精度高。气动夹袋装置，人工套袋，气动夹袋，自动落袋，可自动升降，灌装粉尘控制采用内外抽结合方式。

有故障自检测功能，可自动检测快加、慢加、称重、稳定、夹袋、卸料、落袋每个动作的状态。螺杆供料系统工作时，供料电机带动螺杆转动进行供料，快、慢两级加料。主电机选用高精度伺服电机，同时螺旋前端含格栅及气动封门装置，便于更好控制速度、精度的匹配。

托辊平板式皮带输送机：

长度3.3m, 输送带耐磨耐腐蚀。机械无级变速，大梁为铝型材结构、护栏为铝型材，牢固厚实。连续托辊式结构，输送带下面不会积料，不会打滑，便于清理。

自动缝包装置：

编织袋到达缝包工位时，人工辅助送袋，自动缝包。支架碳钢喷塑，带独立电控箱，电机短路与过载保护。

部分合作客户：

东莞德盛肥料科技有限公司/ 德福莱克生态肥业(烟台)有限公司/ 陕西中衡农资科技有限公司/
众德肥料(烟台)科技有限公司/ 淄博施尔康复合肥有限公司/ 河南漂效王生物科技股份有限公司/
淄博思科生物科技有限公司/ 河北应群肥料制造有限公司/
湖南信丰生物科技有限公司/ 山东劲脉植物细胞信息技术有限公司安丘分公司/
菏泽曹州农用化学有限公司/ 青岛益佰农肥业有限公司/ 巴彦淖尔德源肥业有限公司/
菏泽曹州农用化学有限公司/ 山东宝源生物科技股份有限公司/ 山东沃普特生物科技有限责任公司/
河北冀衡集团蓝天分公司/

合肥宇承自动化设备有限公司一直致力于我国化工、肥料、食品、等诸多行业的自动化生产线的研发与生产，以先进的技术的产品，优质的服务，赢得客户广泛赞誉。多年来我们练就出一支高素质的员工团队，可为客户提供工程项目整体解决方案、非标线体设计生产制造、现场安装调试、技术培训、售后服务等一整套服务。公司在创产品质量的同时，始终把好的服务给予用户。