

# 广州焊缝无损探伤检测联系广分质检检测

产品名称	广州焊缝无损探伤检测联系广分质检检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:广东广分 型号:所有 产地:各地
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13609641229 13609641229

## 产品详情

### 焊缝无损探伤检测联系广分质检检测

焊缝 (welded seam) 利用焊接热源的高温, 将焊条和接缝处的金属熔化连接而成的缝。焊缝金属冷却后, 即将两个焊件连接成整体。根据焊缝金属的形状和焊件相互位置的不同, 分对接焊缝、角焊缝、塞焊缝和电铆焊等。对接焊缝常用于板件和型钢的拼接; 角焊缝常用于搭接连接; 塞焊缝和电铆焊应用较少, 仅为了减小焊件搭接长度才考虑采用。

提供钢结构工程 (建筑、电厂等)、锅炉、压力容器、管道、桥梁、风电、热电工程船舶及海上设施、机动车辆、起重机械、电梯、铁塔、游乐设施、客运索道等众多行业提供无损检测

无损检测是在不影响或不损害被检测对象使用性能的前提下, 采用射线、超声、红外、电磁等原理技术仪器对材料、零件、设备进行缺陷、化学、物理参数的检测技术, 无损检测是工业发展必不可少的有效工具。目前主流的无损检测方法主要有: 射线照相检验(RT)、超声检测(UT)、磁粉检测(MT)和液体渗透检测(PT)四种。其他无损检测方法: 涡流检测(ET)、声发射检测(AT)、热像/红外(TIR)、泄漏试验(LT)、交流场测量技术(ACFMT)、漏磁检验(MFL)、远场测试检测方法(RFT)等。无损检测五大常规检测方法是: 超声检测 Ultrasonic Testing (缩写 UT); 射线检测 Radiographic Testing (缩写 RT); 磁粉检测 Magnetic particle Testing (缩写 MT); 渗透检测 Penetrant Testing (缩写 PT); 涡流检测 Eddy Current Testing (缩写 ET);