

# 新沂市钢结构厂房检测鉴定单位标准

产品名称	新沂市钢结构厂房检测鉴定单位标准
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司销售市场部
价格	1.00/平方米
规格参数	头条新闻:新沂市钢结构鉴定中心 天天新闻:新沂市钢结构鉴定中心 研发新闻:新沂市钢结构鉴定中心
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13688839610

## 产品详情

钢结构主体结构安全检测主要内容：1、构件尺寸及平整度的检测

每个尺寸在构件的3个部位量测，取3处的平均值作为该尺寸的代表值。钢构件的尺寸偏差应以设计图纸规定的尺寸为基准计算尺寸偏差；偏差的允许值应符合其产品标准的要求。梁和桁架构件的变形有平面内的垂直变形和平面外的侧向变形，因此要检测两个方向的平直度。柱的变形主要有柱身倾斜与挠曲。

### 2、钢材锈蚀的检测

钢结构在潮湿、存水和酸碱盐腐蚀性环境中容易生锈，锈蚀导致钢材截面削弱，承载力下降。钢材的锈蚀程度可由其截面厚度的变化来

反应。检测钢材厚度（必须先除锈）的**仪器**有超声波测厚仪（声速设定、耦合剂）和游标卡尺。

超声波测厚仪采用脉冲反射波法。超声波从一种均匀介质向另一种介质传播时，在界面会发生反射，测厚仪可测出探头自发出超声波至收到界面反射回波的时间。超声波在各种钢材中的传播速度已知，或通过实测确定，由波速和传播时间测算出钢材的厚度，对于数字超声波测厚仪，厚度值会直接显示在显示屏上。

### 3、连接(焊接、螺栓连接)的检测

钢结构的许多质量事故出在连接上，故应将连接作为重点对象进行检查。

连接板的检查包括：1)检测连接板尺寸(尤其是厚度)是否符合要求；2)用直尺作为靠尺检查其平整度；3)测量因螺栓孔等造成的实际尺寸的减小；4)检测有无裂缝、局部缺损等损伤。

### 5、焊缝超声波检测

检测系统及其性能指标超声波检测系统包括仪器、探头、试块、探头电缆和耦合剂。在检测过程中，要求仪器、探头和探头电缆匹配良好且性能稳定，满足必要的检测灵敏度。

## 6、涂层厚度检测

常用的涂层测厚仪分为三大类：磁力拉出式；固定探头式；电子式。其作用原理都是把涂层作为一层空气间隙进行测量。钢结构主体结构安全检测有哪些重点内容：1.连接(焊接、螺栓连接)的检测

对于螺栓连接，可用目测、锤敲相结合的方法检查。并用扭力扳手(当扳手达到一定的力矩时，带有声、光指示的扳手)对螺栓的紧固性进行复查，尤其对高强螺栓的连结更应仔细检查。此外，对螺栓的直径、个数、排列方式也要一一检查。

### 2.焊缝超声波检测

### 3、高强螺栓检测

检验方法：用扭矩法或转角法：

高强度螺栓连接副，应按包装箱配套供货，包装箱上应标明批号、规格、数量及生产日期。螺栓、螺母、垫圈外观表面应涂油保护，不应出现生锈和沾染赃物，螺纹不应损伤。

高强度螺栓连接副的施拧顺序和初拧、复拧扭矩应符合设计要求和国家现行行业标准《钢结构高强度螺栓连接的设计施工及验收规程》JGJ82的规定。

高强度螺栓连接副终拧后，螺栓丝扣外露应为2~3扣，其中允许有10%的螺栓丝扣外露1扣或4扣。

高强度螺栓连接摩擦面应保持干燥、整洁，不应有飞边、毛刺、焊接飞溅物、焊疤、氧化铁皮、污垢等，除设计要求外磨擦面不应涂漆。

高强度螺栓应自由穿入螺栓孔。高强度螺栓孔不应采用气割扩孔，扩孔数量应征得设计同意，扩孔后的孔径不应超过 $1.2d$ ( $d$ 为螺栓直径)。

## 4、涂层厚度检测

常用的涂层测厚仪分为三大类：磁力拉出式；固定探头式；电子式。其作用原理都是把涂层作为一层空气间隙进行测量。

(1) 磁力拉出式涂层测厚仪的作用原理是基于弹簧拉力，即一根游丝在支点与杠杆相连接，杠杆的一端安装磁铁，刻度盘固定在杠杆上，在刚刚超出平衡点时，杠杆上的磁铁从表面弹起，在刻度盘上读出涂层厚度；

(2) 固定探头式涂层测厚仪的作用原理是基于机械式自平衡的磁力，将固定的钻石尖探头置于涂层上，从回转机械装置上读出涂层厚度；

(3) 电子式涂层测厚仪采用电磁感应式霍尔效应探头测量铁质基材上的非磁性涂层厚度；使用涡流探测计测量有色金属基材上的非导体涂层厚度。