

揭秘“竹木纤维集成墙板”生产内幕

产品名称	揭秘“竹木纤维集成墙板”生产内幕
公司名称	佛山市法宝隆新材料科技有限责任公司
价格	43.00/平方米
规格参数	品牌:法宝隆 型号:平槽V槽 产地:佛山
公司地址	佛山市顺德区龙江镇龙洲路龙江段以南B1-1
联系电话	400-830-2077 18928611008

产品详情

说起竹木纤维集成墙面，大家可能都有所耳闻，那么竹木纤维集成墙板是怎么生产的呢，小编就从它的原材料、生产工艺告诉大家竹木纤维集成墙面生产全过程。

竹木纤维集成墙面是将碳酸钙、竹木粉、PVC粉等原材料按照比例混合并进行搅拌，然后再经过挤压、模压成型加工工艺，生产出所需的型材，整个生产过程不含任何胶水成分，完全避免了材料中由于甲醛释放导致对人体的危害。

具体步骤如下：

：后台原材料配比。将碳酸钙、竹木纤维粉、塑脂、高分子纳米融合剂等原材料按照比例混合并进行搅拌。

第二步：进入自动高温高压挤出线。原材料通过200度以上高温挤压成型产出板材。

第三步：进入自动砂光除尘线。通过砂光除尘让集成墙面的表面更加平整光滑。

第四步：进入高温恒温道和急速冷却线。通过200度以上高温，再用水迅速冷却有效的消除膨胀系数，提高的板材的密度，让板材更有韧性。

第五步：进入无缝开槽线。使用无缝开槽技术，让板材拼接无缝隙安装更加便捷。

第六步：进入除尘线。让板材更加平整，让接下来的表面覆膜不易脱落。

第七步：根据之前设计好的产品花色以及款式，在表面进行特殊工艺处理后热覆膜，实现大理石纹、木

纹、壁纸纹等手感和质感。使集成墙面的表面更加平滑光亮，而且在提高光泽度的同时又能够起到防潮、防水、耐磨、耐化学腐蚀等保护作用。

第八步：质量检测包装。经过以上一系列工艺之后，竹木纤维集成墙面产品就进入的包装流程，成品也就基本生产完成。工厂的质检人员再从成品中抽取样品进行质量检测，保证成品的合格率，然后再作为成品批量生产上市。