

# DSM Stanyl TW441

产品名称	DSM Stanyl TW441
公司名称	苏州鸿凯源塑胶原料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:荷兰DSM 型号:TW441 产地:荷兰
公司地址	陆家镇陆丰东路3号
联系电话	15862630389

## 产品详情

苏州鸿凯源塑胶原料有限公司长期供应POM, PC, PMMA, ABS/PA, ABS/PC, ABS/PMMA, TPU, PBT, PA46, PA6, PA66, PA12, PPO, PPS, PEI, PPA, TPX, EVOH尼龙等工程塑料。

### PA46注塑工艺

1.干燥 完装密封的纸袋：无需预先干燥。 经已开启的纸袋：必须放在有除湿装置的干燥料桶内，在120温度进行4小时的排风干燥。干燥的时间长短在于塑料暴露在潮湿空气的多少程度。在操作过程中，塑料必须放在有除湿装置的干燥料桶内，温度保持在100。

2.注塑温度调控 融熔温度在295。理想的材料温度可以在300~315。（它包括材料断裂时所得拉伸数值及在悬臂梁下的抗冲击数值IZOD）。PA46 后段(输送)中段(压缩) 前段(计量) 喷嘴  
不含纤维加固285~300290~305295~310295~310(料温)  
含纤维加固285~305295~310300~315300~315(料温) 发现塑料自由溢出于炉嘴时，必须把炉嘴温度下降(当然也需要提防塑料冷却于炉嘴内)。另外炉嘴必须压着模板，但如过份压着，亦可适量减低压力。

### 3.滞留时间

为防止在操作过程中出现严重塑料性能下降。(从而做出理想的机械性能)如下乃高的滞留时间：

不含纤维加固的PA46：6~10分钟 含纤维加固的PA46：5分钟

避免使用大容量的注塑机，指相对于成品体积而言。

滞留时间=循环时间×(熔炉筒内能盛载的容量/成品容量)

4.模具温度 建议模具温度在80~140 使用。应用 电气及电子应用：SMD元件，接插件，断路器，绕线元件，电动马达部件和电器元件；机载部件应用：齿轮、轴承和轴承罩汽车应用：传感器和连接器，如：马达控制系统、进气设备、电缆紧固件，交流发电机和起动机部件；以及排气控制和辅助供气系统的泵壳。PA46具有的这些优异特性，正被愈来愈多的用户所认可和接受，逐渐取代PPS、PA-6T、9T、SPS、P

CT和LCP。

供应荷兰DSM PA46 46HF4530 加30%玻纤 热稳定级HDT=290；  
供应荷兰DSM PA46 46HF5040 加40%玻纤 热稳定级 阻燃V-0 HDT=290；  
供应荷兰DSM PA46 46HF5041LW 加40%玻纤 热稳定级 阻燃V-0 高流动HDT=290；  
供应荷兰DSM PA46 46HF5050 加50%玻纤 热稳定级 阻燃V-0 HDT=290；  
供应荷兰DSM PA46 TS256F6 加30%玻纤 阻燃V-0；  
供应荷兰DSM PA46 TS256F8 加40%玻纤 阻燃V-0；  
供应荷兰DSM PA46 TS200F6 加30%玻纤； 供应荷兰DSM PA46 TS200F10 加50%玻纤；  
供应荷兰DSM PA46 TS250F4D 加20%玻纤 热稳定级 阻燃V-0；  
供应荷兰DSM PA46 TS250F6D 加30%玻纤 热稳定级 阻燃V-0；  
供应荷兰DSM PA46 N2000FN 注塑；  
供应荷兰DSM PA46 TW371热变形温度：190度 V0阻燃级；  
供应荷兰DSM PA46 TW341 热变形温度：190度 阻燃级TE341；  
供应荷兰DSM PA46 TW271F 热变形温290度TW271F6；  
供应荷兰DSM PA46 TW241F6 30%玻纤增强热变形温度：290度；  
供应荷兰DSM PA46 TW363 热变形温度：90度挤出TE363；  
供应荷兰DSM PA46 TW200F8 加40%玻纤增强阻热变形温度：290度 TW200F6；  
供应荷兰DSM PA46 TS250F4D加20%纤维增强注塑F6DF8加玻纤耐高温；  
供应荷兰DSM PA46 TE250F6加30%玻纤增强阻燃热稳定F3F8 F9系列；  
供应日本DSM PA46 TS256F6 加30%玻纤增强阻燃；  
供应日本DSM PA46 TS200F6 加30%玻纤增强； 供应日本DSM PA46 TS350 阻燃；  
供应日本DSM PA46 TW300热稳定V2阻燃；

供应荷兰DSM PA46 TS300未增强 供应荷兰DSM PA46 TS350未增强  
供应荷兰DSM PA46 TE300未增强 供应荷兰DSM PA46 TE351未增强 供应荷兰DSM  
PA46 TW350未增强