

KE蓄电池型号介绍型号供应大全

产品名称	KE蓄电池型号介绍型号供应大全
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	8.00/只
规格参数	品牌:KE蓄电池 型号:12V 化学类型:铅酸
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

产品详情

KE蓄电池型号详细介绍型号规格供货全集

1,有关电池充电> 浮充电池充电时,请使用电池充电工作电压2.279V/单元格(20 时的预设值)开展定工作电压电池充电或0.002CA下列的电流开展定电流电池充电,温度在0 下列或40 之上时,必须对电池充电工作电压开展调整,以20 为起始点每转变1 ,单元格工作电压转变-3mV。> 循环系统电池充电时,电池充电工作电压以2.40 ~ 2.50V/单元格(20 时的预设值)开展定工作电压电池充电,温度在5 下列或35 之上开展电池充电时,以20 为起始点每转变1 ,单元格工作电压转变-2mV。> 电池充电量设成充放电量的100 ~ 120%,但工作温度在5 下列时,设为120 ~ 130%> 电池充电时电池温度请操纵在-15 ~ 50 的范畴内,但在循环系统应用时,请操纵在5 ~ 30 。

3,有关安装

> 固定不动好充电电池,防止遭受震动和冲击性;切勿长期倒立起来应用充电电池;固定不动充电电池的设
备或黏贴卷标等不可以压着顶盖,顶盖下边有自动排气阀。> 充电电池在电池充电和储放全过程上都会造成***气体(*气),因此 不可以安装在有火苗产生的地区(电源开关,***丝等)。> 不要在密闭式器皿和容易囤积***气体结构的器皿里安装充电电池,如防止不上器皿要留出左右排出气孔。> 为避免 充电电池的温度升高,充电电池应设定在设备的***下边,防止充电电池直接接触设备的内腔,锂电池组内要留出5~10毫米之上的室内空间排热,并杜绝变电器等发烫部件。

质保规则：

质量保证期限：视使用方法及使用客户，质保期为三年。

使用说明：铅酸蓄电池长时间放置三个月要为电池补充电量，放置半年让电池充放一次，达到一个循环；使用过程中，切忌把电放干再充电，对电池影响很大，要

随用随充电，充满为止，但也不要过充、过放电。

包装：为纸箱，根据运输距离可打扎带，可打木箱。

纸箱包装：1只/箱，采用物流长途运输或两箱打一个包装，节约运输费用。

运输：样品可采用快递方式，批量货，可采用物流或客车，部分地区根据长期经销商情况可采用代收款的方
式或预付30%--70%定金，余款代收的方式。

验收：不管采用哪种方式运输货物，请客户和收货人一定在承运单位当事人在场时当场查
验收货，查看外包装，是否破损，变形，是否沾水，小件可拿起来晃动，听听内部是否
有配件脱落，用手捏一捏内部是否有碎屑或裂缝等，确保我们的货物和产品安全到达目
的地。若遇到不可抗因素，我们三方协调解决运输问题。

> 应用好几个充电电池时留意充电电池间的电极连接线恰当准确无误,留意不必短路故障,不必把旋光性
搞错.> 布线要让路线处在引路情况.接线端子,地脚螺栓及联接电导体的触碰处先涂上一层防锈油(甘油)
防止造成高特性阻抗的浸蚀层,地脚螺栓按M5为2.0~3.0N.m(20~30Kgf.cm),M6为3.9~5.4N.m(40~55Kgf.cm),
M10为副14.7~19.6N.m(150~220Kgf.cm)的标值扭紧.> 接灯线式接线端子充电电池提议用插口式布线联接,
迫不得已要电焊焊接时要60W电烙铁在5秒内进行电焊焊接,另外不必弯折接线端子.> 串连数量,串连的
数量根据1)维修时对***的危害;2)充电电池周边环境的绝缘层水平;3)可信性;这三层面明确安全性的数量(
工作电压).> 串联数量,浮充应用的接灯线式充电电池***多只有串联三列,地脚螺栓拧紧式没非常限定,但
要充分考虑各列的布线电导体和触碰电阻的效率性,事实上尽可能不必超出三列;循环系统应用的电池并联
有可能出现使用寿命减少,请尽量减少.

KE蓄电池型号详细介绍型号规格供货全集KE蓄电池型号详细介绍型号规格供货全集