

## TS4铜合金应用--不锈钢薄壁浅拉深

产品名称	TS4铜合金应用--不锈钢薄壁浅拉深
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:TS4铜合金 用途:不锈钢薄壁浅拉深 规格:齐全
公司地址	广东省深圳市坪山新区宝龙工业区
联系电话	15989540608

## 产品详情

TS4铜合金应用--不锈钢薄壁浅拉深

TS4铜合金作为拉伸模具为什么不会拉伤不锈钢表面

不锈钢制品拉伸模具材料一直沿用合金铸铁、球墨铸铁或合金钢（Cr12、W18Cr14V）等。这些模具材料与不锈钢（如SUS304、SUS430等）有较大的互溶性，容易在制品与模具之间发生粘着，降低模具寿命，在工件表面产生划痕滑伤，不仅严重影响不锈钢制品的表面质量，而且提高产品的抛光成本。甚至有时由于工件与模具之间剧烈摩擦，还会在工件与模具之间发生冷焊现象，使模具报废。因此，寻求一种新的材料克服拉伸不锈钢制品出现的表面划伤、划痕、拉裂，使拉伸压延制品表面光滑不破损，易于抛光是今后不锈钢制品模具材料的研究和发展方向。国外在这一方面的研究相对比较成熟，例如我国板式换热器行业引进TS4铜基合金模具挤压1Cr18Ni9Ti或0Cr18Ni9Ti等材质的不锈钢板，结果发现与T60-2模具相比，TS4铜基合金模具拉伸30000件，产品破损率为0.1%。拉伸150000-200000件修模一次，而用铸铁模具拉伸50-100件就得修模，且使用TS4铜基合金模具拉伸的产品表面无滑痕、划伤，产品后续抛光容易进行，产品的一级品率由使用铸铁模具的80%提高到98%。使用该种材质的模具对于价格较高的不锈钢产品，经济效益十分显著。但进口各种成品模具的费用相当昂贵。