

TS3铜合金

产品名称	TS3铜合金
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:国产/进口 型号:TS3铜合金 规格:齐全
公司地址	广东省深圳市坪山新区宝龙工业区
联系电话	15989540608

产品详情

TS3铜合金

TS5铜合金应用--不锈钢深拉伸王

TS4铜合金应用--钛管焊接轧辊 不锈钢薄壁浅拉伸

TS3铜合金应用--注塑模耐磨板，双色模闸刀 刮油辊模具

TS2铜合金应用--防皱板、通芯及外环

TS5铜合金

TS3铜合金

1、高硬度、高耐磨性

TS3铜合金具有硬度高、耐磨性能好的优点，耐磨性能超过模具钢。

2、高润滑性

TS5铜合金关键的高润滑性特点，使材料特别适用于不锈钢厚壁深拉伸（厚度1mm以上拉伸深度200mm以上），拉伸过程中，R角处耐磨性能极好，不易磨损。

用于深拉伸产品时可以减少拉伸次数，减少模具成本，缩短生产周期。

TS3铜合金TS3进口铜合金，TS3硬度，TS3材质，TS3性能

TS3铜合金

TS铜合金系列：TS5铜合金TS2铜合金TS3铜合金TS5铜合金TS5铜合金TS6铜合金一．TS3铜合金加工建议总述：TS铜合金因其本身具有非常高的硬度和相对较高的脆性，而其延展性相对应一些钢材较低，所以在机械加工过程中往往由于加工操作者的经验的不足而导致加工过程中导致材料破裂，但总的来说注意加工细节，TS铜合金还是比较容易加工的。1. 铣削：铣削速度大小和进给量很大程度上受使用的刀具、机床的刚性和稳定性以及冷却液、润滑液的影响。a.粗加工b.精加工注：在铣削过程中，加入普通冷却液可以减少刀具磨损，延长寿命，降低成本，增加产品光洁度。使用硬质合金的轴铣刀（带正铣削角的硬质合金铣刀），应让加工方向从材料的边缘往里进行或者预先在边上导45°倒角，防止崩边。如果产品没有异形铣削，我们为客户只留有单边0.5-1mm的加工余量，材料拿回去直接上平面磨床，避免崩边。2. 车削：同样车削速度大小和进给量很大程度上受使用的刀具、机床的刚性和稳定性以及冷却液、润滑液的影响。