

TS4铜合金TS4拉伸模具材料

产品名称	TS4铜合金TS4拉伸模具材料
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:国产/进口 用途:TS4铜合金 规格:齐全
公司地址	广东省深圳市坪山新区宝龙工业区
联系电话	15989540608

产品详情

TS4铜合金TS4拉伸模具材料

TS4铜合金TS4高硬度TS4高耐磨性

JC-TS4铜合金模具材料的主要性能

JC-

TS4高铝青铜合金具有硬度高（HRC38 ~ 45），耐磨性能好的优点，耐磨性能超过模具钢数倍。

与钢模相比，JC-TS4高铝青铜合金模***的优点是热传导性好，不粘模，可以保证工作中的模具温度分布均匀，不会因局部高温使模具产生裂纹，不会使拉伸产品出现冷汗，脱痕，起皱现象，显著提高产品表面质量（尤其在不锈钢制品深拉伸时效果表现突出）。

模具使用寿命长，JC-TS4铜合金模的寿命比钢模延长2-3倍，经济实用。

与钢模相比不需要热处理直接抛光加工，因此减少了热处理费用，缩短了模具加工时间，用于拉伸模具时可以减少拉伸次数，降低了模具成本。

JC-TS4铜合金模具材料的主要性能

1、高硬度、高耐磨性

JC-

TS4高铝青铜合金具有硬度高（HRC38 ~ 45），耐磨性能好的优点，耐磨性能超过模具钢数倍。

2、不拉伤加工零件表面

与钢模相比，JC-TS4高铝青铜合金模最大的优点是热传导性好，不粘模，可以保证工作中的模具温度分布均匀，不会因局部高温使模具产生裂纹，不会使拉伸产品出现冷汗，脱痕，起皱现象，显著提高产品表面质量（尤其在不锈钢制品深拉伸时效果表现突出）。

3、经济实用

模具使用寿命长，JC-TS4铜合金模的寿命比钢模延长2-3倍，经济实用。

4、简化加工工艺

与钢模相比不需要热处理直接抛光加工，因此减少了热处理费用，缩短了模具加工时间，用于拉伸模具时可以减少拉伸次数，降低了模具成本。

5、自润滑性能极好

用不锈钢板带生产不锈钢管时，有时会采用一种称作冷焊的工艺。但冷焊会使成形轧辊损伤不锈钢管表面。另外，半圆轧辊将不锈钢板带轧成管子，管子与轧辊间的相对切线速度，是管子与轧辊表面相互摩擦的主要原因。由于冷焊和相对线速度的影响，

为了获得完美的钢管表面质量，成形轧辊的表面滑动性能是必不可少的。用JC TS4铜合金作为滚轮成形模材料，能有效的解决此类问题。

轧辊使用寿命更长

完美的最终产品质量

轧辊无须热处理和表面镀层

当生产低碳钢管时，JC-TS4滚轮同样在焊接生产线上有着重要应用

JC TS4滚轮的优势在于JC-TS4的无磁特性。避免了由于高频缝焊的加热造成对压力滚轮的剧烈感应。

不锈钢板带和钛板带在焊管滚轮夹具作用下焊接成不锈钢管或者钛管，在焊接成型过程中，对焊管模具-轧辊的耐磨性能要求很高，JC TS4铜合金作为滚轮成型模具能有效解决普通材料在成型过程中对不锈钢管件或钛管管件表面产生刮伤，焊伤，斑点等问题，保证焊接成型后获得完美终端管件，无任何刮伤斑点。

TS5铜合金应用--不锈钢深拉伸王

TS4铜合金应用--钛管焊接轧辊 不锈钢薄壁浅拉伸

TS3铜合金应用--注塑模耐磨板，双色模闸刀 刮油辊模具

TS2铜合金应用--防皱板、通芯及外环