

# 上海供应HDPE 独山子 DMDA-8008H 高强度 注塑级 周转箱 塑料颗粒

产品名称	上海供应HDPE 独山子 DMDA-8008H 高强度 注塑级 周转箱 塑料颗粒
公司名称	上海灿羨塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

## 产品详情

供应HDPE 独山子 DMDA-8008H 高强度 注塑级 周转箱 塑料颗粒

### HDPE材料加工方法

1.挤塑：用于挤塑生产的品级一般具有小于1的熔体指数和中宽到宽的MWD。在加工过程中，低的MI可获得适宜的熔体强度。更宽MWD品级更适于挤塑，因为它们具有更高的生产速度，较低的模口压力而且熔体断裂趋势减少。PE有许多挤塑用途，如电线、电缆、软管、管材和型材。管材应用范围从用于天然气小截面黄管到48in直径用于工业和城市管道的厚壁黑管。大直径中空壁管用作混凝土制成的雨水排水管和它下水道管线的替代物增长迅速。

2.热成型：许多大型野餐型冷藏箱的热成型衬里是由PE制成的，具有韧性、重量轻和耐用性。其它片材和热成型产品包括挡泥板、槽罐衬里、盘盆防护罩、运输箱和罐。一种大量的增长迅速的片材应用是地膜或池底衬里，这是基于MDPE具有韧性、耐化学性和不渗透性。

3.吹塑：在美国销售的 HDPE1/3以上用于吹塑用途。这些范围从装漂白剂、机油、洗涤剂、牛奶和蒸馏水的瓶子到大型冰箱、汽车燃料箱和筒罐。吹塑品级的特性指标，如熔体强度、ES - CR和韧性，与用于片材和热成型应用级相似，故相似品级可以采用。注射-吹塑通常用于制造更小的容器（小于16oz），用于包装药品、洗发液和化妆品。这种加工过程的一个优点是生产瓶子自动去边角，不需象一般吹塑加工那样的后期修整步骤。尽管有某些窄MWD品级用于改进表面光洁度，一般使用中宽到宽MWD品级。

4.滚塑：采用这种加工法的材料一般被粉碎成粉末料，使其在热循环中熔融并流动。滚塑使用两类PE：通用和可交联类。通用级MDPE/HDPE通常的密度范围从0.935到0.945g/CC，具有窄MWD，使产品具有高冲击性和小的翘曲，其熔体指数范围一般为3—8。更高MI品级通常不适用，因为它们不具备滚塑制品希望的冲击性和抗环境应力开裂性。

HDPE应用范围：

用于挤出包装薄膜，绳索，编织网，渔网，水管，注塑较低档日用品及外壳，非承载荷构件，胶箱，周转箱，挤出吹塑容器，中空制品，瓶子。用于中空成型制品和吹膜制品如食品包装袋，杂品购物袋，化肥内衬薄膜等。

高密度聚乙烯（High Density Polyethylene，简称为“HDPE”），是一种结晶度高、非极性的热塑性树脂。

原态HDPE的外表呈乳白色，在微薄截面呈一定程度的半透明状。PE具有优良的耐大多数生活和工业

用化学品的特性。

HDPE是一种结晶度高、非极性的热塑性树脂。高密度聚乙烯为无毒、无味、无臭的白色颗粒，熔点约为

130，相对密度为0.941~0.960。它具有良好的耐热性和耐寒性，化学稳定性好，还具有较高的刚性和韧性，机械强度好。介电性能，耐环境应力开裂性亦较好。熔化温度120~160。对于分子较大的材料，建议熔化温度范围在200~250之间。高密度聚乙烯是种白色粉末颗粒状产品，无毒、无味，密度在0.940~0.976 g/cm<sup>3</sup>范围内；结晶度为80%~90%，软化点为125~135，使用温度可达100；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性均较好，但与低密度绝缘性比较略差些；化学稳定性好，在室温条件下，不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱和各种盐类的腐蚀；薄膜对水蒸气和空气的渗透性小、吸水性低；耐老化性能差，耐环境开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以，树脂需加入抗氧化剂和紫外线吸收剂等来提高改善这方面的不足。高密度聚乙烯薄膜在受力情况下的热变形温度较低，这一点应用时要注意。

应用:

竞技场板（冰球板）

背包框架

防弹板

瓶盖

耐化学腐蚀的管道系统

同轴电缆内绝缘体

食品储存容器

汽车油箱

钢质管道腐蚀保护

电气和管道箱

远红外镜头

折叠椅和桌子

土工膜用于液压系统（运河和银行增援等）和化学遏制

地热传热管系统

耐热烟花迫击炮

安全帽

呼啦圈

天然气分配管系统