

HDPE/DMDA-8008 高刚性,高强度 注塑级 用于周转箱

产品名称	HDPE/DMDA-8008 高刚性,高强度 注塑级 用于周转箱
公司名称	上海灿羨塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

HDPE,LDPE,和PE的区别

PE是聚乙烯。HDPE是高密度聚乙烯又称低压聚乙烯。LDPE为低密度聚乙烯，又称高压聚乙烯。

HDPE和LDPE都是PE的一种。

聚乙烯主要按密度分类，性质因品种、牌号而异：

高密度聚乙烯(HDPE):是不透明的白色粉末,造粒后为乳白色颗粒,分子为线型结构，很少支化现象,是较典型的结晶高聚物。机械性能均X于低密度聚乙烯，熔点比低密度聚乙烯高，约126 ~ 136 ，其脆化温度比低密度聚乙烯低,约-100 ~ -140 。

低密度聚乙烯(LDPE):是无色、半透明颗粒，分子中有长支链，分子间排列不紧密。

线型低密度聚乙烯(LLDPE):分子中一般只有短支链存在，机械性能介于高密度和低密度聚乙烯两者之间，熔点比普通低密度聚乙烯高15 ，耐低温性能也比低密度聚乙烯好，耐环境应力开裂性比普通低密度聚乙烯高数十倍。

此外，按生产方法可分为低压法聚乙烯、中压法聚乙烯和高压法聚乙烯，聚乙烯的生产方法不同，其密度及熔体指数(表示流动性)也不同。密度和熔体流动速率(MFR)也是鉴别与区分不同品种和牌号聚乙烯的关键指标。

LDPE(密度0.915 ~ 0.93),MDPE(密度0.93 ~ 0.94)，HDPE(密度0.94以上)，密度越高，膜的延展性，耐热性，耐油性，耐化学药品性,防水性会加强，但是透明度会将降低。这个是LDPE膜和HDPE膜的不同之处。还有一点和密度没有关系的特性是HDPE膜的分子是纵向排列的，因此HDPE膜很容易撕裂。

HDPE 高密度聚乙烯

典型应用范围:

电冰箱容器、存储容器、家用厨具、密封盖等。

注塑模工艺条件:

干燥：如果存储恰当则无须干燥。

熔化温度：220~260 。对于分子较大的材料，建议熔化温度范围在200~250 之间。

模具温度：50~95 。6mm以下壁厚的塑件应使用较高的模具温度，6mm以上壁厚的塑件使用较低的模具温度。塑件冷却温度应当均匀以减小收缩率的差异。对于***的加工周期时间，冷却腔道直径应不小于8mm，并且距模具表面的距离应在1.3d之内（这里“d”是冷却腔道的直径）。

注射压力：700~1050bar。

注射速度：建议使用高速注射。

流道和浇口：流道直径在4到7.5mm之间，流道长度应尽可能短。可以使用各种类型的浇口，浇口长度不要超过0.75mm。特别适用于使用热流道模具。

用途：用于挤出包装薄膜，绳索，编织网，渔网，水管，注塑较低档日用品及外壳，非承载荷构件，胶箱，周转箱，挤出吹塑容器，中空制品，瓶子。

用于中空成型制品和吹膜制品如食品包装袋，杂品购物袋，化肥内衬薄膜等。