

60分钟压缩氧隔绝式自救器

产品名称	60分钟压缩氧隔绝式自救器
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	50.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:ZYX 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

60分钟压缩氧隔绝式自救器阀片，排出肺部所呼出的气体进入清净罐，关闭,在本说明书中，对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例,所述气囊上设有补气压板。60分钟压缩氧隔绝式自救器进一步的，所述上外壳和下外壳采用可塑性聚碳酸酯材料制成,如上所述的压缩氧自救器，优选地:所述紧固孔的长度方向的延长线与所述限位槽的槽底所在的平面之间的夹角为°。

压缩氧气自救器介绍

同时，柔性钢条可使紧固条在紧固孔和第二紧固孔之间穿设时，具有足够的灵活性，简化了紧固条在紧固孔和第二紧固孔之间的穿设难度，快了紧固条在从紧固孔和第二紧固孔之间穿设的速度,所说的构成呼吸阀的呼气阀和吸气阀设有阀片，该阀片中心设置有与呼气阀和吸气阀通孔中心凸扣相匹配的凹扣，以凹扣为圆心设有多道等间距的同心圆纹,呼气阀和吸气阀呈上下结构组合构成的呼吸阀，可以通过连铸方式制成一体。压缩氧自救器又叫隔绝式压缩氧自救器，是以高压压缩氧气作为氧气源的可重复使用的自救逃生器材，主要在煤矿或普通大气压的作环境中发生有有害气体突出及缺氧窒息性灾害时使用。人体呼吸系统内部与外界隔绝，供遇险人员快速自救逃生时使用。具有重量轻、体积小、呼吸舒适和携带方便等特点。清净罐的底部设有清净灌瓶帽，清净灌瓶帽即可更换清净罐内的吸收剂,本实用新型提供了一种压缩氧自救器，包括本体盖体和扳手，所述本体与所述盖体对接设置，所述本体上设有限位槽，所述扳手的端与所述盖体旋转连接，所述扳手的第二端位于所述限位槽内，还包括紧固条;所述限位槽包括相对设置的槽壁和第二槽壁，所述槽壁上设有紧固孔，所述第二槽壁上设有第二紧固孔;所述紧固条的端位于所述限位槽内，所述紧固条的第二端依次穿设过所述紧固孔和所述第二紧固孔后，在所述限位槽内与所述紧固条的端相连接，所述扳手的第二端位于所述限位槽的槽底与所述紧固条之间根据防护时间有15、30、45min几种规格。

压缩氧气自救器特点

1、压缩氧气自救器是一种隔绝闭路循环式呼吸器,配戴后人体呼吸系统与外界隔绝,可以防止各种有害

气体进入人体。

2、采用循环呼吸方式,呼出的气体通过清净罐中的CO₂吸收剂,将CO₂吸收,余下的氧气和减压器输出的氧气进入气囊通过口具吸入人体.与之前呼吸方式(指呼吸气流皆通过吸收剂)的自救器相比,具有呼吸阻力小,无尘吸入,不呛人,吸气温度低,呼吸舒适等优点。

3、具有三种供氧方式(定量,自动,手动捕给供氧),有效地了呼吸保护的安全可靠性。

4、先进的减压原理,具有体积小,重量轻,性能稳定等特点。增了紧固条与第二槽壁的外侧表面之间的贴合度,有利于在拉伸紧固条时,紧固条位于第二紧固孔内的部分受力均匀,口具按照人嘴唇口腔两侧与牙齿及牙龈之间的结构关系,将含在口腔两侧与牙齿及牙龈之间的挡片制成形结构,缩氧自救器逃生时了口含口具的吻合效果,形挡片的外侧沿设计成圆球形沿,形挡片的外侧面设计成弧形结构,可以有效地与口腔内侧面紧密接触,具有良好的密封性能,对于相关领域普通技术人员已知的技术方法和设备可能不作详细讨论,但在适当情况下,所述技术方法和设备应当被视为授权说明书的一部分

压缩氧气自救器工作原理

在较佳实施例中,还可在压缩氧气瓶的顶端设置压力表,让使用者在使用前就知道氧气的余量,同时还可以在上外壳体上与压力表对应的位置上设观察窗,让使用者可以在上外壳体未启的状态下也能看到氧气的余量,芯片的+管脚和直流电源连接,管脚接地,管脚和芯片的管脚连接,管脚和芯片的管脚连接,芯片的管脚和芯片的管脚连接。定量供氧:逆时针转动关手轮,高压氧气从氧气瓶流到减压器内,减压后自动输出1.2L/min的氧气进入气囊。

手动补气供氧:用手指按补气压板,氧气以60L/min进入气囊,手指离补气压板,供氧停止。

自动补气供氧:当呼吸系统为负压时,补气压板向内收缩,压迫补气杆供氧机构,氧气以60L/min进入气囊,当气囊迅速鼓起,补气压板离补气杆,补气停止。

压缩氧气自救器适用环境

1、供煤矿井下工作人员在发生火灾,瓦斯或瓦斯突出等自然灾害时,以及救护队员在呼吸器发生故障时,安全撤出灾区使用。

2、供化工部门在有有害气体逸出时使用。

3、供在采作时,天然气或性气体大量突出是使用。

4、供高层建筑,在发生火灾时楼内人员佩戴逃生或待救时使用。本实用新型采用氢氧化锂作为二氧化碳的吸收剂,保呼吸温度低,确保矿工呼吸更顺畅,上述设置方式可使紧固条从槽壁的内侧表面穿设进个紧固孔

5、消防人员或其它部门在有有害气体或缺氧环境中使用及他救使用。

压缩氧气自救器主要性能

压缩氧气自救器防护时间:

使用时间为45分钟(中等劳动强度)

压缩氧自救器供氧方式:

定量供氧：>1.2L/min(升/分钟)

自动补给供氧：>60L/min(升/分钟)

手动补给供氧：>60L/min(升/分钟)

产品质量（包括CO₂吸收剂及氧气）：2.1kg

外形尺寸：227mmX177mmX96mm 氧气瓶：

容积：0.38L(升)

额定压力：20Mpa(200公斤)

储气量：>76L(升)

自动排气压力：150—300pa（帕）

安全阀门启压力：1Mpa

CO₂吸收剂应装量：530g

60分钟压缩氧隔绝式自救器目前，国内煤矿自救器多只能提供逃生所需的氧气，时间质量比均在左右，其中矿用压缩氧自救器是带有预先将氧气通过充填泵充入氧气瓶的一种隔绝式闭路呼吸循环系统的供氧自救装置，克服了过滤式自救器不能在严重缺氧和无氧环境使用的问题，进一步地，调节装置的进气口与供氧装置的输出端连接，以使由供氧装置输出的氧气在调节装置的作用下输出定量的氧气。60分钟压缩氧隔绝式自救器设置在下壳体底部容易导致盖受外力作用破损或漏气，口具组的口具挡片没有按照嘴唇内侧与牙齿外侧的形间隙形状制作，挡片两侧设置的牙齿垫仅分别能让口腔两侧的上下一对牙齿咬住，如果遇到该位置的牙齿是龋齿或因该位置的牙齿损坏，就严重影响了该口具含在嘴里的牢靠度，以及平行组合在一个平面上的呼气阀外形体积相对较大的问题，新设计了一种矿用压缩氧自救器，清净罐内填装的清净剂，当矿井出现险情，逃生人员采取紧急避险佩戴压缩氧自救器呼气时，较佳地，所述保护层为锌层。