

主营EDS348-5-100-000

产品名称	主营EDS348-5-100-000
公司名称	楷卓自动化设备（上海）有限公司
价格	1088.00/1只
规格参数	品牌:HYDAC 行业:冶金 用户:钢厂
公司地址	上海市沪太路5018弄梓坤科技园809室
联系电话	021-66871701 15900834468

产品详情

主营EDS348-5-100-000

优势经销商介绍：楷卓自动化设备（上海）有限公司位于上海宝山区沪太路上，非常具有人气的樱花节举办地顾村公园东门北侧梓坤科技园内。是一家专注原装进口欧美工控备件供应的公司，从事欧美高品质机电配件、仪器仪表的进口内销业务。

EDS348-5-100-000贺德克压力继电器

1、EDS300的功能

根据不同型号，装只可以提供下列功能

显示当前压力（正常）

按压力、预设开关点和延滞切换输出

模拟输出

基本设定菜单（适应于EDS300的特殊应用）

两种不同的气动编程

提供三种不同输出模式：

EDS300带1路开关量输出（1.2A负载容量，无模拟输出）

EDS300带2路开关量输出（1.2A负载容量，无模拟输出）

EDS300带1路开关量输出和1路模拟量输出（4-20mA）

2、安装

EDS300可以通过压力管接头（DIN3852外螺纹G1/4），直接装在液压集成块上。

连接ZBM11，作为附件提供，需要另外订货，用于确保显示让用户可见。

在关键应用场合（如剧烈振动或冲击），压力管接头可以通过微型软管进行机械解耦，安装卡箍ZBM300作为附件提供（需另外订货）。

电气连接须由按照有关规定合格的电工作业（如德国VDE0100规范）。压力继电器的外壳必须同时良好的接地。若安装在体液压块里，块体通过液压系统接地是有保证的。若用微型软管安装，壳体必须单独接地。

为了防止电磁干扰的影响应注意如下事项：

线路连接尽量短；

采用屏蔽线（如LIYCY 4*0.5mm）；

电子屏蔽须由人员按环境条件和减少干扰的目标来安装。

尽量避免直接引起的用户装置或电气和电子装置的接线。

3、薄膜键盘上的操作按键

4、数字显示

通点后，装置先短时显示"EDS"字样后显示当前压力数值。

注：

通过一般设置可以改变显示，以便一旦通电，装置可以持续地显示开关点，或者不显示。此时“S.P.1”，“S.P.2”或“OFF”就会随开机信息之后出现在数显区域。当前压力可以通过按键上下显示出来。

若当前压力超过了装置设定压力，就无法显示其值，此时显示会闪烁起来。

若当前压力低于设定范围的1%就只显示0值。

其他优势：

kubler编码器

德国库伯勒有限公司（Fritz K ü b l e r GmbH）是在1960年由Fritz K ü b l e r先生一手创建的，至今公司还是典型德族企业。主要生产旋转编码器、直线测量系统、机械式、电子式计数器、制程仪表计器...等等，在此领域中，已为世界之品牌。

MOOG穆格公司成立于五十多年前，最初从事飞机与导弹部件的设计及供应。如今，本公司的运动控制技术广泛应用于民用机座舱、发电风机、一级方程式赛车、医用输液系统等众多的市场和应用领域，有效提高相关产品的性能。该公司历史起源于公司创建者威廉 C 穆格，他是一位发明家、企业家，也是一位远见卓识者。1951年，比尔穆格研制成功电液伺服阀，这种装置可把微弱的电脉冲转换为精确而有力的运动。1951年7月，比尔穆格、阿特兄弟俩和卢盖耶在纽约州东奥罗拉租借了已废弃的 Proner 机场的一角，成立了穆格制阀公司（MOOG Valve Company）。

工业机械的制造商们正面临着前所未有的压力：如何用较低的成本来实现较高的产量、生产优质的产品并创造出最大的能源效率？许多机械制造商试图将新技术和制造商与新的原材料相结合，从而寻求一条新途径使自己能够在与其他机械制造商的市场竞争中脱颖而出。

穆格致力于运用机电、液压及电液混合技术为各种工业领域提供高性能运动控制解决方案，以帮助那些以性能驱动为导向的公司开发其新一代的机械产品。从产品的设计、制造和解决方案的设计到咨询支持的提供，穆格致力于在世界上许多最具挑战的工业应用领域中与用户进行合作。

提高钢铁生产的生产率

冶金机械的运动控制要求是极具挑战性的，甚至在高温作业的恶劣环境中，也对精度、可靠性和生产力有极高的要求。穆格40年的行业经验积累了精深的应用知识，再配合积极主动的工作方式，提供满足该行业要求的产品和解决方案。

穆格提供各种各样的液压和电动产品和解决方案，来满足冶金机械极高要求的应用及其日益增长的范围。从世界的伺服阀到稳固的控制器，穆格在提供最可信赖的可全天候工作的产品方面居水平。

我们的解决方案能在下列高性能应用中看到：

高炉余压发电

炼钢电弧炉（EAF）的电极位置控制

连铸机的中间包塞棒和钢包液位控制

连铸机的结晶器振动控制

热轧带钢卷取机和热卷箱的开卷臂位置控制，踏步控制和芯轴控制

热轧带钢精轧机CVC,AGC/HGC控制

热轧机的弯辊，窜辊控制

下卷取机卸卷操作控制

厚板轧机AGC控制

型钢轧机的型钢

G761系列电液伺服阀

G761系列电液伺服阀是用于三通和四通节流型流量控制阀，用于四通阀时控制性能更好。该系列阀为高

性能的两极电液伺服阀，在7Mpa额定压降下的额定流量为4L/min至63L/min。阀的先导级是一对称的双喷嘴挡板阀，由干式力矩马达的双气隙驱动；输出级是一个四通滑阀。阀芯位置由一个悬臂弹簧杆进行机械反馈。该系列阀结构简单、坚固，工作可靠，使用寿命长。

这类阀适用于位置、速度、力或压力伺服控制系统，并具有很高的动态响应。

工作原理：输入一电流信号给力矩马达的线圈将会产生电磁力作用于衔铁的两端，衔铁因此而带动弹簧管内的挡板偏转。而挡板的偏转将减少某一个喷嘴的流量，进而改变了与此喷嘴相同的阀芯一侧的压力，推动阀芯朝着一边移动。

阀芯的位移打开了供油口与另一个控制油口之间的通道，勾回了油口与另一个控制油口之间的油路。同时阀芯的位移也对弹簧杆产生一个作用力，此作用力形成了对衔铁挡板组件的回复力矩。当回复力矩与由力矩马达的电磁力作用在衔铁挡板处的力矩相平衡时，挡板回到零位，滑阀芯保持在这一平衡状态的开启位置，直到输入的给定信号发生变化。

总之，阀芯的位移与输入的电流信号大小成正比，在恒定的阀压降下，流过阀的负载流量与阀芯的位移成正比。

阀的特点：

采用干式力矩马达和两极液压放大器结构；前置级为无摩擦副的双喷嘴挡板阀；阀芯驱动力大；动态响应性能高；结构坚固，使用寿命长；高分辨率，低环滞；出厂时全部调整完毕；可选择第五个油口用于单独控制先导阀；可现场更换先导阀的蝶形滤油器。

D627-0037-0001

D633-303B

D633-308B

D633-312B

D633-313B

D633-317B

D633-328B

D633-333B

D633-471B

D633-472B

D633-473B

D633-481B

D633-525B

D633-7205

D633-7394

D633-7420

D633K2025B

D634-1047

D634-319C

D634-341C

D634-501A

D634-514A

D634-538A

D634-542A

D661-393D

D661-4023

D661-4030E

D661-4033

D661-4069

D661-4070

D661-4099

D661-4313C

D661-4332C

D661-4334C

D661-4389EG35HOCA5VSX2HA

D661-4436C

D661-4438E

D661-4444C

D661-4451C

D661-4469C

D661-4505C

D661-4507C

D661-4575C

D661-4576C

D661-4577C

D661-4586E

D661-4594C

D661-4624

D661-4636

D661-4640

D661-4649

D661-4651

D661-4652

D661-4691C

D661-4697C

D661-4729