

压球机|矿粉压球机|干粉压球机|脱硫石膏压球机|-巩义市中原

产品名称	压球机 矿粉压球机 干粉压球机 脱硫石膏压球机 -巩义市中原
公司名称	巩义市站街中原机械厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:中原 型号:1000 产品用途:电话质询
公司地址	巩义市站街镇贺尧村
联系电话	86 0371 67523611

产品详情

品牌	中原	型号	1000
产品用途	电话质询	电动机功率	75~90 (kw)
外形尺寸	1000 (mm)	重量	30~35 (t)

强力型煤压球机 公司产品：型煤矿粉压球机压球机烘干机|选矿机械系列成套设备|石料破碎系列成套设备|磨粉机械系列成套设备|制砂机系列成套设备|免烧砖系列成套设备。焦粉压球机压球成型机电解糊压球机原煤压球机对辊式压球机多功能压球机搅拌机立式烘干炉炭粉压球机型煤成套机械设备粉料压球机氧化铝干粉压球机钢渣压球机高压矿粉压球机设备秸秆压球机冷压球团机型煤锅炉耐材压球机石灰压球机球团成型机球蛋成型机卧式烘干机立式烘干机轮碾式搅拌机立式搅拌机环式粉碎机锤式粉碎机供料机输送机破碎机浮选机烘干机回转烘干机间接传热烘干机主要的选矿配套设备包括：球磨机、节能球磨机、高效节能球磨机、高效球磨机、水泥球磨机、干式球磨机、湿式球磨机、转筒球磨机、选铁球磨机、高能球磨机、滚筒式球磨机、搅拌球磨机、矿山球磨机、鄂式破碎机、颚式破碎机、磁选机、永磁筒式磁选机、干式磁选机、湿式磁选机、磁选设备、回转窑、转筒烘干机、烘干机、烘干机生产工艺、工业烘干机、体外传热烘干机、振动给料机、振动喂料机、电磁振动给料机、振动筛、圆振动筛、直线振动筛、分级机、螺旋分级机、分级设备、浮选机、浮选设备、螺旋溜槽、高效浓缩机，高频筛，高品筛、成品筛，筛分设备、筛选设备、摇床，圆盘造粒机及各种矿山选矿设备、脱硫石膏专用压球机、高压压球机，主要用于型煤煤蛋生产、各种冶金粉料冷压球团生产、凡是粉状物料，需要压球机来完成如：煤粉、焦粉、各种黑色金属矿粉、脱硫石膏、氧化铁皮及除尘灰，污泥，耐材等材料均可用本公司设备进行压球制作。型煤设备 公司荣获多项国家专利，中国质量协会颁发有“质量保证单位”证书，连年被郑州市评为“重合同守信用企业”和“标准质量信得过单位”。企业通过了is09001和is02000国际质量体系认证，标志着公司已融入到国际化的管理企业之中。 主营：压球机;氧化铁皮压球机;阳极糊压球机;脱硫石膏压球机;生石灰干粉压球机;高压干粉压球机;强力型煤压球机;xmq系列成型机;型煤矿粉压球机;干粉压球机;碳电极压球机;碳素压球机;环保压球机;金属镁压球机;节能压球机;压球机价格;求购高压干粉压球机;供应高压干粉压球机;高压干粉压球机生产厂家;高压干粉压球机价格颚式破碎机|破碎机|破碎机价格|破碎

机生产厂家|轮式洗砂机|洗砂机|洗砂机|洗砂机生产厂家|冲击式破碎机|反击式破碎机|立式复合破碎机煤球机压球机|烘干机|优质烘干机立式烘干机|搅拌机|箱式破碎机|锤式破碎机|对辊式破碎机|双齿辊式破碎机||第三代制砂机|静压压球机经营强力型煤压球机，质量保证，欢迎咨询洽谈。强力压球机是一种将粉状物料压制成球的设备。压球机的应用极为广泛，可对下列材料进行压团，制粒或压球，如铝屑、活性炭、氧化铝、铝土矿、苛性钠、木炭、粘土、焦屑、煤、冰晶石、化肥、塑料、石灰石、颜料、尿素、钾咸.....等等。其目的在于减少粉尘，控制容重，返回利用，改进运输特性等。产能的设计主要是用于干粉压制皮江法炼镁工艺中的球团料。强力压球机经多年工业使用及改进，与其它同类产品相比较，强力压球机具有成球率高、消耗功率小，结构紧凑便于检修调试等明显优点，对于皮江法炼镁工艺无疑是一种比较理想的关键设备。为满足物料成型的要求，予压螺旋采用了电磁调速电机，调速方式为手控式，用户可根据成球情况适当改变予压机的转速使之达到最高的成球率的产能，压制的物料经筛分机，筛上合格球团进行包装，筛下料可返回仓与新料混合再进行压团。强力压球机的主要技术参数

地址：	巩义市中原机械厂	
电话：	0371-4402777	
传真：	0371-4402166	
手机：	13783422111	
网址：	www.henanz.com	
qq：	56858272	

型煤压球机主要用于压制难以成型的粉状物料，型煤压球机特点是成型压力大、主机转数可调、配有螺旋送料装置。河南振平型煤机械制造有限公司专业生产的型煤压球机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，通过棒销联轴器传至主动轴。型煤压球机主动轴与被动轴通过开式齿轮保证同步运行。被动轴承座后边装有液压装置。型煤压球机工作原理 主机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，通过棒销联轴器传至主动轴。主动轴与被动轴通过开式齿轮保证同步运行。被动轴承座后边装有液压装置。螺旋送料装置由电磁调速电机驱动，经皮带轮、蜗杆减速器转动，将被压物料强制压入主进料口。由于电磁调速电机恒矩特性，当螺旋送料机的压料量与主机所需物料量相等时，可以保持恒定的送料压力使球团质量稳定。如供料量过大，则送料装置的电过载;供料量过小则不成球。因此熟练的操作技是保证型煤压球机正常工作的重要条件。 液压保护装置是由液压泵将高压油打入液压缸，使活塞产生轴向位移。活塞杆的前接头顶在轴承座上以满足生产压力要求。当两压辊之间进料过多或进入金属块时，液压缸活塞杆受压过载，液压泵会停机、蓄能器对压力变化起缓冲作用、溢流阀开启回油、活塞杆移位使压辊间缝隙加大从而使硬物通过压辊，系统压恢复正常，可以保护压辊不损坏。本机可以根据压球密度的要求调整压力，生产机动灵活。型煤压球机的构造组成 1、给料部分，主要是实现定量给料来保证物料均匀进入对辊间。螺旋送料装置由电磁调速电机驱动，经皮带轮、蜗杆减速器转动，将被压物料强制压入主进料口。由于电磁调速电机恒矩特性，当螺旋送料机的压料量与主机所需物料量相等时，可以保持恒定的送料压力使球团质量稳定。如供料量过大，则送料装置的电过载;供料量过小则不成球。因此熟练的操作技是保证压球正常工作的重要条件。 2、传动部分，主传动系统为：电动机--三角形带---减速机---开式齿轮---轧辊。主机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，通过棒销联轴器传至主动轴。主动轴与被动轴通过开式齿轮保证同步运行。被动轴承座后边装有液压装置。液压保护装置是由液压泵将高压油打入液压缸，使活塞产生轴向位移。活塞杆的前接头顶在轴承座上以满足生产压力要求。 3、成型部分，主要指主机部分，核心部分是轧辊。当两压辊之间进料过多或进入金属块时，液压缸活塞杆受压过载，液压泵会停机、蓄能器对压力变化起缓冲作用、溢流阀开启回油、活塞杆移位使压辊间缝隙加大从而使硬物通过压辊，系统压恢复正常，可以保护压辊不损坏。本机可以根据压球密度的要求调整压力，生产机动灵活。型煤压球机-安装与调试 型煤压球机必须有一个较平衡的底座，注意校正水平，垫平间隙，配输送机的还要与输送机高度、水平等相对应，安装完毕后，严格检查各部件是否连接牢固，检查机上是否放有杂物，加足减速器和齿轮箱两处的润滑油，确定各部件无误时方可试机。试机时看是否倒转，方向正确后空运转三十分钟看各部件是否有异常响声或发热，发现问题及时解决，一切正常后准备300公斤干料（不加水分的煤粉、细砂子或耐火材料），进行干磨抛光，

