

# 100型螺旋榨油机 榨油机

产品名称	100型螺旋榨油机 榨油机
公司名称	巩义市站街中原机械厂
价格	15800.00/台
规格参数	类型:榨油机 适用对象:菜籽、茶籽、大豆、花生、葵花籽、芝麻 品牌:中原
公司地址	巩义市站街镇贺尧村
联系电话	86 0371 67523611

## 产品详情

类型	榨油机	适用对象	菜籽、茶籽、大豆、花生、葵花籽、芝麻
品牌	中原	型号	ZY1688
配用动力	7.5 ( kw )	处理量	500 ( kg/h )
整机重量	1000 ( kg )	外型尺寸	2000*1400*1800 ( mm )
产品类型	全新	榨螺直径	100 ( mm )
榨螺转速	46 ( r/min )	榨膛内圆直径	102 ( mm )
出油率	38-55 ( % )	电源电压	380 ( V )
干饼残油率	5 ( % )	生产厂家	中原机械厂

本公司是专门生产榨油机的企业，公司拥完善的设计和加工榨油机生产线，是河南省“农业产业化省级重点龙头企业”，河南较大的榨油机生产企业。我厂生产的榨油机设计先进合理，操作维修方便，各项技术、质量指标均优于国家标准，并获得多项国家专利，该系列产品的适用性和推广性极强，可加工菜籽、花生、大豆、棉籽、茶籽等多种颗粒状油料作物。本机配置合理，易操作，占用场地小，一个人就能操作此“榨油机”，适合家庭生产，也可规模经营。本机投资小，见效快，是产品加工致富的好帮手。本厂生产的“榨油机”不仅销售全国各地，而且远销东南亚、非洲等国家和地区，深受广大用户好评。博大系列全自动榨油机该榨油机设备是我厂于1996年引进的，具有自动化程度高，采用自动温控热榨工艺和高压真空过滤系统，是目前市场上较为先进的榨油机械，该榨油机广泛用于芝麻、菜籽、花生仁、棉籽、大豆、茶籽、玉米胚等油料作物的压榨产油。博大系列全自动榨油机具有出油率高、生产量大等特点，是广大城乡中小型植物油厂和个体油坊的更新换代的理想产品。公司宗旨：诚信为本、质量第一、用户至上！欢迎各地用户到我厂参观并选购榨油机。

随着经济的发展，国民生活水平的不断提高，人们已从最初的“解决温饱”发展到“吃出营养，吃出健康”新观念。目前市场上的食用油按生产工艺划分，分为浸出油和压榨油两种，浸出油是用化学溶剂浸泡油料，再经复杂的工艺提炼而成，俗称“色拉油”。这种油在提炼的过程中流失了油品的营养成分，而且有化学溶剂中的有毒物质残留，人们已经渐渐疏远了“色拉油”。压榨油完全依靠机械纯物理挤

压，不含任何化学溶剂，进而全面保留了植物的营养成份与原汁原味，其香味浓郁，口感纯正，色泽晶莹，纯属“绿色、天然、营养、健康之油品”，已逐渐成为人们主要的生活食用油。

## 榨油机

我公司是一家专业生产榨油机、菜籽榨油机、全自动榨油机、小型榨油机、花生榨油机、茶籽榨油机、虫榨油机厂家，公司拥有雄厚的开发实力，先进的机械制造设备和完善的售后服务，是国内研制、设计、制造动生榨组合榨油机,是我公司自主研制开发的一代新品，该机具荣获多项国家专利技术，其主要特点为，原汁原味,色泽清澈明亮，是投资油坊、现榨现卖的理想生榨油机。该机为生榨两遍榨尽，熟榨为一遍榨尽。

结构及工作原理(一)结构该系列机组主要由自动控制部分、加热压榨部份、调整部份、传动部份和真空滤油系统有:空气开关、交流接触器、温度控制仪、电路自动保护 装制等组成。2、加热压榨部分由加热器、成。3、传动部分由主轴及减速箱、皮带轮、电机轮等组成。4、调整部分由调整螺杆、调整螺母、子柄、油部分由真空泵、滤油桶管路等装配组成。(二)工作原理动力减速后传给主轴，装在主轴上的榨螺随着旋向前推进，由于榨膛与榨螺间的空间逐渐缩小，油料的密度增加，因而压力逐渐增大。在压榨过程中，由动控温装置，增加机体主机温度，从而减轻劳动强度，机体的磨损，省工、省电、省时，在油料颗粒之间，产生了热量。这样就构成了榨油工艺的压力、热量两大要素，破坏油料的组织细胞，油从油线中溢出，推出。当溢出的油通过油盘流入滤油桶上面时，真空泵把桶内空气抽出。桶内形成负压，油就通过滤布分离在滤布上面，这时得到的是纯正的油液。安装(一)榨油机安装时，四周留出足够空间，供工作人员操作地脚螺栓进行调整，使机器置于水平位置，然后把滤油桶调整到水平状态。(三)机器安装好后，在离机器可工作。操作及使用(一)使用前必须先仔细阅读说明书，熟悉本机的性能特点和操作方法。(二)开机前，必件不得松动，手柄转动灵活，用手转动皮带轮，各运转零部件应正常，不得有异常响声。随后在接速箱内锁紧螺母，逆时针转动调整螺杆，使榨螺的锥面抵紧出饼口的锥面，然后顺时针旋出调整螺杆2-3mm，再四)打开电器箱门，把箱内的电源开关合闸开启(置于合的位置，即整机电源接通。(五)调节温控仪，调到(根据油料而定)。扭动 总加热开关对机器进行加热升温,这时温控仪上的绿灯亮、红灯熄灭，机器的温度是50-200 °c，冬天气温低时，把油盘加热开关开启，使油盘温度升高，便于油液流下。(六)按动主机正转按钮向应为顺时针旋转。(七)新榨油机安装后应进行2-8小时磨榨，方法是用已榨过油的饼料(菜籽饼、大豆饼、从料斗缓缓喂入、反复回榨，使榨螺 磨光、油饼、成型顺畅，切记开始榨不要将料直接倒入料斗内，而以卡死。如喂料过猛，榨膛内出现异常响声或榨螺轴卡死，应立即停车，消除梗阻，或重新装配好后再启动倒料。(八)正常榨油时，必须保持进料均匀,切勿过多过少或断料空转。此时机器负荷正常，运转平稳，噪音控制在0.5-21mm出饼顺畅，，低压段基本无渣，高压段有少量油渣，但渣在油中的比例不大于10%，榨膛内温冒出青烟应通过护罩由抽烟管排出。榨出热饼要及时摊开，以免产生自燃现象。当连续工作时间过长，机等降温措施。(九)当压榨出的油流入滤油桶上面时，按动真空泵按钮，真空泵开始运转，滤油桶内的空气面的油就自然流入滤桶，而油渣就被隔离在滤布上面，待压榨完毕，油被抽完后，停止真空泵运转，开启

成干渣，用刮刀刮去，就可把滤油桶内的纯正油从油桶底部阀门放出。(十)停机前停止进料，同时松开出榨膛内余料排尽，出饼口不再出饼方可停机。停机后将调螺杆逆时针旋出1-3圈，再断开电源。维护保养：(一)润滑情况，减速箱上面的油坯不得缺油，榨螺轴调整螺杆轴承调整螺杆孔加注黄油一次，严禁干磨。(二)杂物侵入，每年需检查减速箱的机油质量一次，如发现变质，应更换全部机油。(三)当生产量降低，出饼抽出，检查榨螺、榨条、出饼口的磨损情况，磨损零件要及时更换。(四)每班工作结束后，应清除机内残油垢。(五)生产季节结束长期存放时，应进行一次保养，并将榨螺、榨条、出饼口拆洗重新涂油，放在干法(供参考)(一)对油料入榨前的预处理工序要求：1、对油料干燥、精选。油料入榨前应晒干、扬净，使其水分<10%，特别应注意的是，许多用户忽略了油料精选这一必不可少的预处理工序，以为可有可无。殊不知，不经精选的灰土会堵塞油路，砂石会加快对零件的磨损，不仅对榨油机正常工作有影响，而且还会大大缩短榨螺、榨条的使用寿命。油料中混有石块、金属等硬物，会立刻损坏榨螺。因此，一定要重视搞好油料精选这一关，可收到事半功倍的效果。2、剥壳去皮，对带壳的油料如棉籽、花生等进行剥壳，可提高榨油机对油料的处理量。可用棉籽剥壳机、花生脱皮机、棉籽脱绒机、芝麻脱皮机供用户采用。3、破碎轧坯，本机不经此工序处理亦能榨油，但出油率降低，减轻榨螺的磨损均有好处，特别是油菜籽经轧胚后，效果更佳。4、炒籽。本机虽可适应冷榨，但出油率低。油料烘炒时，应火力适中，翻动均匀，防止炒焦或外焦里生。推荐使用我厂生产的配套产品dz-450、油料作物的压榨方法：1、芝麻：入榨前将籽炒至淡灰色，有爆裂现象，用手捏籽有油液流出，炒籽时用大饼厚0.7-1.5毫米，炒籽合适，出饼流油顺畅，油中基本无渣，饼为长条形状，一遍榨干。2、菜籽：因为南北方气候不同，南方不加(根据原料本身水份多少而定)，先用大火猛炒到菜籽烫手，开始有爆裂响声为止，再转用小火炒。炒籽过程中，不得加水，入榨时菜籽温度120-130度，水份约1-1.5%炒籽是否合适，可从流油出饼的状态观察，油中基本无渣。饼厚1-1.5毫米，呈小片状，棕红色。3、花生仁：炒籽前将花生仁浸湿一遍，炒籽过程中应保持较好的柔软性和充足的水分，将仁炒到八成熟，用手捏仁达到仁、皮分离，仁破裂成两瓣即可入榨，饼厚1-1.5mm出油顺畅。4、棉籽仁：入榨前将油料炒至淡黄色，温度120-130度，饼厚1-1.5mm(南方、北方的含水分不一，适当掌握水分)。5、大豆：入榨前炒至爆裂可食，温度120-130度，饼厚0.7mm。饼过焦，使其蛋白质损失很大。一般采用两遍榨干的工艺处理方法。将大豆炒至六、七成熟，入榨温度80-90度，第一遍饼厚1.52mm，第二遍饼厚0.7mm，饼为长条形皱纹状，出油率高、处理量多。

#### 榨油机出油参考


榨油机的使用 使用榨油机之前，首先应准备好全部辅助器具和容器，检查并调整传动带松紧程度。然后开动电动机，使机器空运转15min左右，检查榨螺轴的转速。一般转速应在33dmin左右。空转时要注意齿轮箱内齿轮的啮合情况及声音是否正常，各轴承部位和电机是否正常。榨油机空转时，电动机电流应为3a左右。如电流过高，应立即停车检查，调整后再开机。空载正常后，备好50kg左右的菜籽或黄豆，准备投入进料斗。注意：开始压榨时进料不能太快，否则榨膛内压力突然增加，榨螺轴转不动，造成榨膛堵塞，甚至使榨笼破裂，发生重大事故。因此开始压缩时，进料应均匀缓慢地投入进料斗，使榨油机进行跑合。如此反复多次，持续3~4h以上，使榨油机温度逐渐升高，甚至冒青烟(这是正常现象)。开始压榨时榨膛温度低，可缓慢拧动，调节螺柱上的手柄，加大出饼厚度，同时提高入榨胚料的水分，待榨膛温度升至90左右，榨油机正常运转后，可将出饼厚度调至1.5~2.5mm，并将紧固螺母旋紧。正常运转后，含油量高的油料出油大多集中在条排和前组圆排处。条排处的出油约占总出油量的60%，前组圆排处约占30%；而末端排出油则很少，成滴不成线，油性很清。反复榨二三次即可将菜籽或黄豆的油榨尽，在这期间可将含油较多的油渣均匀地掺入料胚中压榨，下料时要保持均匀，切忌忽多忽少，否则将影响榨油机的寿命和出油率。运转过程中要经常检查榨油机的出饼情况，并控制胚料的水分既不过高也过低。正常的出饼应呈片状，靠榨螺轴一面光滑，另一面有很多毛纹。如出饼疏松无力，或出饼不成形，色泽较深，用手一捏即成碎块，这说明胚料加水太少；如出饼发软，成大片状，或出油泡沫增多，则说明加水太多。正常情况下，圆排之间不出渣或很少出渣，在条排处出渣，如出渣呈细片状说明水分多，出粉渣则说明水分少。此外，以出油位置变化可看出入榨水分是否合适，当入榨水分过高或过低时

，出油位置均向后移。榨油机常见故障的排除 榨油机突然停车，螺旋轴卡死,压榨初期，榨膛未磨热即大量投料引起，可用热的油料籽（也可用加热水的干饼）缓缓进料，反复磨机，使温度升高。压榨过程中，榨膛断料，然后又大量投料，造成排料不畅，榨油机榨膛被油料堵塞引起。因此，加料时应连续均匀，饼不能太薄。一旦发生故障，应立即关闭电源，将进料调节板插死，停止进料，并将排料板打开，倒开螺旋轴，使之退出。然后清除膛内油料，重新压榨。油料未清选，有石子、金属等硬异物进入榨油机榨膛引起。服务承诺：售前服务：为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作售中服务：陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程售后服务：公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员产品质量：一年内质量保证！

销售电话：0371-67523611 手机：13663000876