网架加工厂焊接球网架油罐网架设计施工

产品名称	网架加工厂焊接球网架油罐网架设计施工
公司名称	江苏七子建设科技有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	品牌:七子钢构 型号:Q235 产地:江苏徐州
公司地址	徐州市铜山区铜山街道办事处葛楼村
联系电话	0516-85756628 13951914477

产品详情

为了保证工程的顺利实施，必须针对工程的需要制订详细的材料计划和材料采购计划，同时落实资金计划，配置相关人员进行执行保证工程的顺利实施。

1、焊丝检验

检查质量证明书，其内容应填写制造厂的实际检验结果，主要有焊丝的化学成份，熔敷金属的力学性能，焊缝的射线探伤检验结果，技术监督部门印记等。

检查焊丝的表面质量，应光滑、平整、无毛刺、划痕、锈蚀和氧化皮等；检查焊丝的产品标识，包括标准号、焊丝型号、批号、有效期、生产日期、制造厂名及商标等。

2、焊条材料

检查质量证明书，其内容应填写制造厂的实际检验结果，主要有尺寸，Ｔ型接头角焊缝检验结果，溶敷金属的化学成份，力学性能，焊缝射线探伤检验结果，药皮含水量检验结果，技术监督部门印记等；检查产品标识，包括标准号、焊条型号及焊条牌号、制造厂名及商标、批呈号、数量及生产日期。

3、螺栓球、封板、锥头、套筒、螺钉等网架配件的检验

检查产品质量证明书，其内容应包括上述配件的制造厂名称、产品准、数量、规格、尺寸精度，所用原材料的牌号、炉号、化学成份、力学性能等；抽样检查上述配件的尺寸精度；抽样检查化学成份，上述配件每批每种规格抽样一件，其结果应满足原材料检验要求。

4、网架用高强螺栓的检验

检验项目和方法参见GB16939-1997和JG10-1999，其中机械性能检测应符合GB2828-87S-3要求。

5、涂料类、稀料类的产品，一般由检验人员检查产品的质量证明书和合格证，检查产品的有效期和生产日期。检查应结合使用情况，检查数量按桶数的5%，且不少于3桶。

6、普通螺栓、锚栓、螺母检验

观察检查产品的表面质量，不得有毛刺和锈蚀。抽查产品的尺寸精度，每种规格的抽样数量见GB2828-87 I——6.5，用游标卡尺和螺纹量规检测，其结果应满足设计要求。

7、物资入库后应设置专门场地存放，并进行严格标识，做好防护工作，避免混用、错用现象发生，如发现有上述情况，应由质量管理人员立即组织追溯，找出原因并进行纠正。