

海门市起重吊臂焊缝超声波探伤检测

产品名称	海门市起重吊臂焊缝超声波探伤检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

金相检验：宏观金相、微观金相；失效分析：断口分析、腐蚀分析等；化学性能：大气腐蚀、晶间腐蚀、应力腐蚀、点蚀、腐蚀疲劳、人造气氛腐蚀；材质鉴定：钛合金、钢、铝合金、铜合金等各类金属、合金及其制品的材质鉴定；无损检验：X射线无损探伤、电磁超声、超声波、涡流探伤、漏磁探伤、渗透探伤、磁粉探伤；物理性能：磁性能、电性能、热性能、抗氧化性能、耐磨、盐雾、腐蚀、密度、热膨胀系数、弹性模量、杨氏模量E和泊松比 μ 、硬

度（洛氏硬度、布氏硬度、维氏硬度、里氏硬度、韦氏硬度）；力学性能：室温拉伸试验、高/低温拉伸试验、杨氏模量E和泊松比 μ 、 r 值、 n 值、室温压缩试验、弯曲试验、反复弯曲、抗弯强

度、屈服、疲劳、扭转、应力、应力松弛、低温冲击、高温冲击、磨损、耐液压、拉伸蠕变试验、腐蚀拉伸应力试验、室温压缩试验

、剪切强度、脉冲静压实验、旋转及应力疲劳试验等；工艺性能：细丝拉伸、断口检验、反复弯曲、双向扭转、液压试验、扩口、弯曲、卷边、压扁、环扩张、环拉伸、显微组织、杯突试

验、金相分析等；

探测金属材料或部件内部的裂纹或缺陷。常用的探伤方法有：X光射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、涡流探伤、射线探伤等方法。物理探伤就是不产生化学变化的情况下进行无损探伤。

范围：

- 1、焊缝表面缺陷检查：检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。
- 2、内腔检查：检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。
- 3、状态检查：当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。
- 4、装配检查：当有要求和需要时，使用亚泰光电工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序

完成后，检查各零部件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。

5、多余物检查：检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。

一、检测项目：金属材料无损检测，金相组织分析 1、 不锈钢检测——不锈钢牌号鉴定：304、304L、316等不锈钢；元素含量检测：镍Ni、铬Cr、钼Mo、铁Fe等； 2、合金检测——铜合金、铝合金、锌合金、焊锡及其他合金：碳C，氮N，硫S，磷P，硅Si，铜Cu，铁Fe，铝Al，锡Sn，钼Mo，镍Ni，铬Cr，锰Mn，钛Ti，钨W，铅Pb，锌Zn.....； 3、金属材料中常规元素检测、氧氮氢气体元素检测、贵金属检测、重金属检测、RoHS检测及其他各类材料金属成分检测。材质：铁基合金（碳钢，不锈钢，工具钢，铸铁等）铜基合金（纯铜，黄铜，白铜，青铜等）铝基合金（变型铝，铸铝，纯铝等）镁基合金（镁铝锌，镁铝硅等）镍基合金（高温合金，精密合金等钛基合金（纯钛，TC4,TC11等）锡基合金（纯锡，铅锡合金，无铅焊锡等）