

# 三瑞蓄电池6FM100-X型号介绍

产品名称	三瑞蓄电池6FM100-X型号介绍
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:三瑞蓄电池 型号:6FM100-X 化学类型:铅酸
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

## 产品详情

### 三瑞蓄电池6FM100-X型号介绍

#### 不定期检查电解液面高度

UPS蓄电池使用过程中，由于电解液水分蒸发和溶液溢出使电解液面降低。这样容易使极板暴露于空气中，而导致电容量降低和极板硫化。因此，必须定期检查。液面应高出极板10-15毫米，若不够，应添加蒸馏水，如电解液溢出。应添加比重相同的电解液。

#### 2、不注意保持蓄电池表面清洁干燥

极板上有脏物，易造成极板间短路。使蓄电池自行放电。所以必须经常清除其表面脏物与极板上的氧化物，并防止脏水流入其中。

#### 3、不及时调整电解液比重

UPS蓄电池在充、放电过程中，电解液会变浓或变稀，因此在检查电解液比重时，就可知道蓄电池存放电程度。当比重小于1.18时应及时充电。以免电压急剧下降，缩短蓄电池使用寿命。不同季节还应调整电解液比重。因电解液温度降低会使蓄电池电容减少，所以入冬时要吸出部分电解液，加入比重大一些的电解液，使比重提高;入春后，应及时吸出部分电解液。加入适量蒸馏水，使比重降低。

#### 4、电解液不纯

如果用工业硫酸代替化学硫酸。用自来水或河水代替蒸馏水加入蓄电池内，均会造成自行放电。缩短蓄电池使用寿命。

#### 5、不注意加液口盖的通气疏通

若通气孔堵塞，则充电过程中产生的气体不能逸出。甚至会产生UPS蓄电池自行爆炸。因此，通气孔必须保持畅通。

## 6、过量充电

因充电将引起蓄电池过热，造成水分大量消耗，正极膨胀、弯曲。活性物质脱落，极板早期腐蚀，外壳变形、开裂及封胶溢流等，所以为避免UPS蓄电池过量充电，必须经常检查调节器节压器数据，使其保持在规定范围内。

## 7、对长期停用的蓄电池不进行保养

UPS蓄电池长期停用而不保养。极板易硫化，缩短蓄电池使用寿命。正确的做法是:要将蓄电池取出，充足电后，放在室内保管，以后每两个月再充一次电。

## 8、从来不注意电流表读数

在用电设备不用电时，如发现蓄电池放电，电流表指向“—”值。必须立即找出故障原因并予排除，否则会缩短其使用寿命。

型号额定电压(V)额定容量(10小时率/Ah)外部尺寸(mm)端子类型重量(±5%)KgLWHT3FM225622532  
0176225247F1630.53FM100-X6100195170206212F1217.43FM200-X6200240185275275SAE/F1232.53FM225-X6225  
320176225230F1230.56FM7.2127.21516594100F12.56FM291229166125187187S4F10.16FM17512175530209215240F  
2755.56FM17-X121718177167167F135.56FM24-X1224166175125125F138.16FM33-X1233195130155168F1111.06F  
M40-X1240197165170170F1113.56FM45-X1245197165170170F1113.86FM55-X1255239132205210F1116.76FM55T  
-X1255229138208213F1119.56FM60-X1260258166206215F1124.06FM65-X1265350167179179F1123.46FM75-X127  
5258166206215F1123.56FM75T-X1275258166206211F2124.06FM80-X1280350167179179F1124.06FM90T-X129030  
6169210215F2130.06FM100-X12100330171215220F1232.06FM100RE-X12100339173214.5220F12296FM120-X1212  
0410176227227F1238.06FM134-X12134341173283287F1240.06FM150-X12150485172240240F1247.06FM180H-  
X12180522238218223F1262.06FM200S-X12200522238218223F1265.06FM230S-X12230520269203208F1272.6

用户在预计UPS容量时，时常会出现低估或高预计等情况，模块化UPS电源有效的解决以上问题，帮助用户在未来发展方向尚不明确的情况下分阶段进行建设和投资。当用户负载需要增加时，只需根据规划阶段性的增加功率模块。以下进行一下介绍:

模块化UPS应用领域是很广泛的，在数据处理中心、IT设备机房、电信、金融、证券、交通、税务、医疗系统等都可以见到模块化UPS的身影。

相比于它的应用，同样它的性能也比较高。

1、模块结构。可根据用户的需求进行随意添加。

2、采用N+X冗余技术，提供冗余升级系统，可以根据用户要求随时进行升级。解决各种因为外部原因带来的问题，性能更加可靠。

3、拥有绿色能源，其输入THDI ≤5%，且输入/输出电流能够平衡分配，保证设备的正常运行。

4、采用连续电流模式(CCM)运行，能够有效减少电网干扰(RFI/EMI)。

5、模块化UPS拥有比较小的体积，方便后期技术人员进行维护。

6、模块化UPS采用系统控制器能够及时进行通信及诊断，特有的系统性能分析器为其运行保驾护航。

公司保证是原装，假一罚十，签订合同.

三年内出现任何(非人为质)量问题，我司免费更换型号相同的蓄全新蓄电池请广大客户放心购买！

电池具体型号及报价请来电咨询

的服务，为您提供安全可靠的电源解决方案

我们配备了大型仓库，长期保持库存常用规格从12V2.5AH---12V200AH的各类电池，随时满足客户需求。

UPS蓄电池漏液的原因有哪些？将会造成什么危害?电池漏液会出现安全阀周围有电解液溢出，电池槽盖间有电解液溢出，壳体四周或底部有电解液溢出，接线端子周围出现爬酸等情况。以下进行介绍:

- 1、铅酸蓄电池漏液会对周围环境和UPS设备造成腐蚀，更严重的情况还会污染现场环境。
- 2、铅酸蓄电池漏液会造成蓄电池接线柱腐蚀，更会有热失控的风险，会导致UPS蓄电池内阻增大、电解液随之减少，影响电池容量，很难保证电池长期的使用。

三瑞蓄电池6FM100-X型号介绍三瑞蓄电池6FM100-X型号介绍