

易特流4.0焊条专用机 蛟龙4.0G

产品名称	易特流4.0焊条专用机 蛟龙4.0G
公司名称	大连辽南机电设备有限公司
价格	2380.00/台
规格参数	品牌:易特流 型号:蛟龙4.0G 工作形式:逆变焊
公司地址	中国 辽宁 普兰店市 大连普兰店市亭兰路北段
联系电话	86 0411 83137362 13352239333

产品详情

品牌	易特流	型号	蛟龙4.0G
工作形式	逆变焊	焊接方式	储能式
电流	直流	样式	便携式
操作方式	手动	驱动形式	自动
保护气体类型	其他	作用对象	金属
额定容量	10kVA	负载持续率	90%
适用对象	移动作业	工作电压	49V ± 5V
电流调节范围	0-270		

规格（型号）：4mm焊条专用机(4.0g/4.0l/4.0z)

单价：rmb2,380~2,980元

易特流4mm焊条专用机性能特点：

- 1.同时具备交流和直流特性，国防级电流输出精度，特别适应各种酸性（j421、j422等）焊条，同时适用于碱性（j506、j507等）及不锈钢、铸铁、铜、铝等焊条，附加简易手工氩弧焊功能
- 2.功率强大电流足。可实现 4mm焊条高温环境24h不间断焊接
- 3.超便携。重量仅为9kg，外形尺寸为330mm×186mm×320mm，体积重量均为bx1焊机的1/13
- 4.全数字化控制体系，igbt功率器件，17项国际及国家级专利技术，cpu计算机控制实现系统自控制自诊断及多项自我保护功能，“预前安全控制技术（pre-safeguard）”和毫秒级系统反应时间确保整机的高可靠持续稳定工作
- 5.三相380v平衡输入，利于电网健康；可适应290v~480v各种可能的电压环境，极为符合安装工程等移动作业要求
- 6.高效节能（效率高达90%，功率因数0.9。节能举例：空载时输入电流为传统交流bx1焊机的1/80，160a焊接时输入电流为传统交流bx1焊机的1/7）
- 7.单键调节，led精确显示，用户体验极佳
- 8.输出电流稳定，0~最大电流连续可调
- 9.引弧容易，焊弧稳定，熔池深，成型好
- 10.全封闭隔离式结构，控制部分与风道完全隔离，具有极强的抗环境污染能力，不因环境影响寿命
- 11.全面移植军品工艺，采用模块化组合实现快速拆卸和安装，极易维护与维修

技术参数：

输入电压/频率	
相数	
额定输入电流	
额定输入容量	
额定空载电压	
独立引弧电路	
额定焊接电流	
绝缘等级	
适用焊条种类	
适用焊条直径	
40 24h持续拉载电流	
功率因数	
效率	
空载时输入相电流值	
160a时输入相电流值	
自我保护功能	
外形尺寸	
重量	
温度保护	
适应输出线长度	
适应电网电压范围	
切换旋钮选择功能	

相比bx1交流焊机节能参数：

类别	焊接电流 (a)	焊接电压 (v)	输出功率 (kw)	效率 η	每小时耗电 (度)	比bx每小时 节电(度)
焊条						
2.5	100	21	2.1	90	2.3	1.9
3.2	150	24	3.6	90	4.0	3.2
4.0	200	26	5.2	90	5.8	4.6

5.0

250

24

6

90

6.7

5.3