

# 茶缸酒 白酒贴牌代加工 湖州贴牌定制

产品名称	茶缸酒 白酒贴牌代加工 湖州贴牌定制
公司名称	亳州市天下缘酒业有限公司
价格	888.00/箱
规格参数	白酒贴牌:纯粮酒 白酒定制:原酒 养生酒贴牌:基酒
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇减王路18号
联系电话	15385229899

## 产品详情

茶缸酒 白酒贴牌代加工 湖州贴牌定制 专利摘要一种酿酒直立醅粮混合搅拌机，由搅拌桶、调速电机、螺旋搅拌浆叶、转动轴组成，其中转动轴垂直设置在搅拌桶中心，螺旋搅拌浆叶则环固于转动轴上，调速电机通过传动皮带与转动轴的底端相连，搅拌桶一侧下端设置有出料口，底端连接支撑脚。本实用新型的优点和有益效果是、混合搅拌机代替了人工配醅拌料、人工堆料两道工序；、采用本酿酒直立醅粮混合搅拌机代替人工作业，大大减轻了工人的劳动强度，同时可以极大的提高酿酒业的生产效率。

白酒贴牌定制，贴牌加工就选复兴梦！.如权利要求所述的一种酒糟和粮食混合设备，其特征在于进料阀门是挡板阀或碟阀中的一种。 .如权利要求所述的一种酒糟和粮食混合设备，其特征在于粮糟混合机是卧式螺带混合机、瞬间失重粒子混合机、卧式浆叶式混合机中的一种。 .如权利要求所述的一种酒糟和粮食混合设备，其特征在于料仓容积大于粮糟混合机的物料容积。在使用时，酒糟用行车抓斗或吊斗从上方加入粮糟混合机。需要加入的粮由垂直螺旋输送机输送到设备顶部，此时进料阀门控制加粮出料口贯通，加糠出料口封闭，这样粮粉就从加粮管进入粮糟混合机。水从进水管进入粮糟混合机。粮食、酒糟和水由粮糟混合机相对旋转的轴上交错设置的多组十字形抄板混合均匀后，开启快开出料阀，混合后的粮糟进入料仓中。润粮机缓慢运行，将料仓中的粮糟输出，足够时间润粮后(润粮是重要的工序之一，只有让粮糟吸水吸足，后面才能顺利发酵，混合后的粮糟经过打散机的旋转轴M上的多组十字形布置的搅拌棍打散后进入糟糠混合输送机。需要加入的糠由垂直螺旋输送机输送到设备顶部，此时进料阀门控制加粮出料口封闭，加糠出料口贯通，这样糠就从进糠管进入糠斗。糠斗下的加糠机根据润粮机的输送量调整速度，确保按一定粮糟比例向糟糠混合输送机中加入糠。糟糠混合输送机的旋转轴沈上的螺旋叶片将粮糟和糠在输送的同时混合均匀，然后由旋转轴沈末端的搅拌棍观打散后进入出料输送机，由出料输送机连续均匀地送去蒸馏工序。

名酒之都--安徽省亳州市古井镇。其酿酒文化源远流长，闻名中外！亳州市古井镇地处苏鲁豫皖四省结合部，中原大地土地肥沃物产丰富其酿酒所需原料公司以实现公司加农户的直接采购模式首先保证了原材料的供应和质量。

我们拥有销售团队、专业的策划机构以及渠道建设专家、深度分销专家，凭借先进的管理经验和科学的营销模式，周到及时地为您服务，为您的事业提供的财富保障。

实例将50毫升欲熟化的清香型白酒放入100毫升耐压反应釜中，密闭，加热至 $157 \pm 5$ ，压力为 $10 \pm 1$ 公斤/厘米<sup>2</sup>，保持20分钟。冷却至室温，打开耐压反应釜即得产品。方法2.将适量欲熟化的白酒放入耐压反应釜中，密闭，适当加热，以适当提高熟化反应压力，其一般控制在温度为 $125 \pm 3$ ，压力为 $5 \pm 1$ 公斤/厘米<sup>2</sup>，保持数十分钟后，冷却至室温。打开耐压反应釜，即得产品。品评结果如表2。

复兴梦酒业，诚招贴牌加工，县级代理商，期待你的合作加盟！

然后把冷热处理的白酒经过超重力旋转技术处理，超重力旋转技术气相经气体进口管由切向引入转子外腔，在气体压力的作用下由转子外缘处进入填料。液体由液体进口管引入转子内腔，经喷头淋洒在转子内缘上。进入转子的液体受到转子内填料的作用，周向速度增加，所产生的离心力将其推向转子外缘。在此过程中，液体被填料分散、破碎形成极大的、不断更新的表面积，曲折的流道加剧了液体表面的更新。这样，在转子内部形成了极好的传质与反应条件。液体被转子抛到外壳汇集后经液体出口管离开超重力。气体自转子中心离开转子，由气体出口管引出，完成传质与反应过程。白酒经液体温度调控装置