

# 190A汽油电焊机厂家

产品名称	190A汽油电焊机厂家
公司名称	上海欧鲍实业有限公司-大泽动力
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987293 15316053917

## 产品详情

产品型号：TOTO190A

电焊机参数

额定电流190A

电流调节0-190A

额定电压26-30V

焊条直径2.0-4.0mm

空载电压65V

发电机参数

额定输出5KW

额定电压220V

频率 50HZ

转速 3000rpm

结构类型开架|手推式

绝缘等级F

发动机参数

发动机型号186F

燃油类型90号以上汽油

机油型号SF级汽机油 夏季15W/30 冬季 10W/30

发动机型式单缸、四冲程、风冷、发动机

排量(CC)420

工作时间8-12h

油耗 395 g/kw.h

油箱容积 ( L ) 15L

机油容量1.1L

整机参数

保护装置有

长宽高 ( mm ) 770\*550\*570

净重 ( kg ) 85/95

电焊工是一个机械制造和机械加工的工种，在加工和制造行业是一个很重要的工种，目前我国的加工制造业缺少很多电焊工这方面的人才，现在高蓝领的待遇相比白领还要高，不过这个工种对人体的伤害太大，比如灼伤眼睛，并且辐射比较厉害。由此，我根据多年的工作经验，列出了几条电焊工操作的安全注意事项，希望电焊工在操作时多多加以注意：

一、电焊机外壳，必须有良好的接零或接地保护，其电源的装拆应由电工进行。

二、电焊机应放在防雨和通风良好的地方，焊接现场不籽放易燃、易爆物品，使用电焊机和施焊时必须按规定穿戴防护用品。

三、焊钳与把线必须绝缘良好、连接牢固，更换焊条应戴手套。在潮湿地点工作。应站在绝缘胶板或木板上。

四、在梁段仓内施焊时，设备必须可靠接地、仓内需通风良好，并应有人监护。严禁仓内输入氧气。

五、焊接预热工件时，应有石棉布或挡板等隔热措施。

六、把线、地线，禁止与钢丝织接触，更不得用钢丝绳或机电设备代替零线。所有地线接头，必须连接牢固