

# 电焊机 星云 氩弧焊机 弧焊

产品名称	电焊机 星云 氩弧焊机 弧焊
公司名称	大连辽南机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:星云 型号:氩弧焊机 工作形式:弧焊
公司地址	中国 辽宁 普兰店市 大连普兰店市亭兰路北段
联系电话	86 0411 83137362 13352239333

## 产品详情

品牌	星云	型号	氩弧焊机
工作形式	弧焊	焊接方式	拉弧式
电流	直流	样式	手持式
操作方式	手动	驱动形式	电动
保护气体类型	氩弧	作用对象	金属
额定容量	315A , 32.6V	负载持续率	60%
工作电压	380V		

大连辽南机电设备有限公司是星云电焊机辽宁总代理

特点：集手工、直流氩弧两功能于一体先进的igbt逆变技术产品一致性好、性能稳定直观的参数调节与显示造型美观、人性化设计权威的焊接专家数据库远程升级、控制、诊断与监测

主要技术参数:1.额定输入电压(v)三相交流 , 380v , 50/60hz2.输入电压范围(v)  
260v ~ 460v3.额定输出容量(a) 315a , 32.6v4.输出空载电压(v) 55v ~ 80v5.负载持续率60%6.功率因数cos  
0.857.效率 85%8.绝缘等级h9.外形尺寸(mm) 510x255x54010.净重(kg) 2511.参数存储区(个)  
30药皮焊条手工焊参数12.电流(a) 10-31513.电弧力(a/ms) 0-1014.起弧电流(a) 10-31515.起弧时间(s)  
0.01-116.断弧调节(v) 20-80直流氩弧参数17.电流(a) 2-31518.电流缓升(a/s) 1-50119.电流缓降(a/s)  
1-50120.起弧电流(a) 40-31521.维弧电流(a) 2-31522.气体预流(s) 0.1-1223.气体滞后(s) 0.1-5024.操作方式0-6