

配制酒 婚宴酒 镇江销售代理

产品名称	配制酒 婚宴酒 镇江销售代理
公司名称	亳州市天下缘酒业有限公司
价格	888.00/箱
规格参数	白酒贴牌:纯粮酒 白酒定制:原酒 养生酒贴牌:基酒
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇减王路18号
联系电话	15385229899

产品详情

配制酒 婚宴酒 镇江销售代理 e糖化处理；将配曲处理后的原料放入到糖化缸内进行糖化处理，放置待糖化缸内温度升至- 时，向糖化缸内加入原料中的%的饮用水，搅拌均匀后，密封；在糖化缸内进行糖化处理至糖化成熟，控制原料PH值为.左右；f发酵处理；糖化处理后，将糖化缸内的料液倒出进行发酵处理；在将料液倒出时，先在糖化缸内加入%- %原料重量份的饮用水，发酵温度控制在 ；【具体实施方式】 []实施例一[]酿酒原料，具体按照以下组分组成：高粱粉kg，大米粉kg，糯米粉kg，小麦粉kg，玉米粉kg，乙醇kg。 []实施例二[]酿酒原料，具体按照以下组分组成：高粱粉kg，大米粉kg，糯米粉kg，小麦粉kg，玉米粉kg，乙醇粉kg。根据权利要求所述的杨梅酒的酿制方法，其特征在于：在步骤中，用杨梅果汁发酵初始糖度为-%。根据权利要求所述的杨梅酒的酿制方法，其特征在于：在步骤中，所述杨梅果汁发酵初始糖度为%。【专利摘要】本发明公开了一种杨梅酒的酿制方法，其步骤如下：原料处理：选用杨梅，清洗杨梅，沥干水分；破碎、压榨：将沥干的杨梅进行破碎、榨汁，去除杨梅核；发酵：利用输送泵将杨梅汁输送到控温发酵罐内，添加果酒活性干酵母进行发酵；分离、贮存：加入~ %原酒，搅拌均匀，在~ 温度下密闭发酵；澄清处理；、灌装：调配后的杨梅酒加热至 进行杀菌；本发明能够快速，大量的酿制杨梅酒，并且酿制的杨梅酒中无残留、杨梅风味明显，口感纯正，颜色保持较久。 C . 初次混料：关闭电机22，原料罐21、原料盘2和调酒箱3停止转动，开启阀门32，启动高压气泵31往调酒箱3内注入气体，气体在高压的作用下迅速注入到调酒箱3内，对调酒箱3内的白酒原液、葡萄汁、蒸馏水和樱桃汁进行混合；D . 二次加料：关闭阀门32，启动电机22，原料盘2、原料罐21和调酒箱3一同转动，活塞杆42在凸轮轨道51上滑动，活塞杆42在引酒管内向上滑动，第二开口43与开口41尺寸的95%对齐，45ml的白酒原料、15ml的葡萄汁、10ml的蒸馏水和10ml的樱桃汁从开口41流入到调酒箱3内；【项】.一种白酒酿造包装系统，包括上、下层车间，其特征在于：所述的下层车间设置有工作台(I和第二工作台(，所述的上层车间的底部设置有倾斜输送带(，工作台上设置有通孔(，通孔(的底部设置有挡板(，通孔(的上部设置有倾斜挡板(。根据权利要求所述的白酒酿造包装系统，其特征在于：所述的上层车间为酒盒和包装盒储藏车间，下层车间为白酒灌装车间。根据权利要求所述的白酒酿造包装系统，其特征在于：所述的通孔(的位置设置在倾斜输送带(底部的位置，倾斜输送带(顶部通向上层车间，底部通向工作台(I。根据权利要求所述的白酒酿造包装系统，其特征在于：所述的挡板(的数量为个，挡板(的高度不大于第二工作台(的台面，倾斜挡板(设置在通孔(的一侧，通孔(的大小不小于酒盒的大小。根据权利要求所述的白酒酿造包装系统，其特征在于：所述的倾斜输送带(的表面具有塑胶挡板(。 []目前，白酒的醇化过程主要采用人工老熟和陆地储藏和处理来实现。人工老熟处理由于醇化时间较短，水和酒分子混合均匀

程度不理想以及有害物质的转化有限，酒的品质一般较差；陆地储藏一般方法是把生产出的白酒存放于储存室内，让其自然醇化，然而醇化时，窖池内会有黄浆水流出，不容易风干，不能保证白酒在干燥的地方醇化，从而影响了白酒的醇度和口感。本实用新型的具体结构由以下的实施例及其附图给出。图是本实用新型的结构示意图。图兼作摘要附图。图中、搅拌桶、支撑脚、调速电机、转动轴、螺旋搅拌浆叶、出料口、传动皮带。具体实施方式以下通过实施例，对本实用新型进行更为详细的说明，但只要在本实用新型的要旨范围内，并不仅限于以下实施例。如图所示，一种酿酒直立酷粮混合搅拌机，由搅拌桶(1)、调速电机(2)、螺旋搅拌浆叶(3)、转动轴(4)组成，其中：转动轴(4)垂直设置在搅拌桶(1)中心，螺旋搅拌浆叶