

# YULIDA宇力达蓄电池NP200-12价格及参数

产品名称	YULIDA宇力达蓄电池NP200-12价格及参数
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

## 产品详情

### YULIDA宇力达蓄电池NP200-12价格及参数

阀控铅酸蓄电池的失效模式，对于阀控式铅酸电池，通常的性能变坏机制有以下几种情况。

开口式铅酸电池在充电时，除了活性物质再生外，还有硫酸电解质中的水逐步电解生成氢气和氧气。当气体从电池盖出气孔通向大气时，每18克水分解产生11.7千卡的热，而对于阀控式铅酸电池来说，充电时内部产生的氧气流向负极，氧气在负极板处使活性物质海绵状铅氧化，并有效补充了电解而失去的水，阀控铅酸电池依赖于电壳壁的热传导来散热，电池安装时良好的通风和较低的室温是很重要的条件。为了进一步降低热失控的危险性，浮充电压通常具体视不同的生产者和不同室温而定。厂家一般都给出电池的浮充电压和温度补偿系数。

阀控式铅酸电池中，这种形式的性能变坏本来就更加严重，由于氧循环反应，负极活性物质被持续氧化生成硫酸铅，有效地维持了放电状态，因此降低了负极板的电位，而对于给定的浮充电压正极板群的电位则相应较高。因而氧化气氛加剧了，引起了更多的氧气的析出，阀控铅酸蓄电池使活性物质的腐蚀与脱落加剧。

蓄电池是系统可靠性依赖的环节，也是系统可靠性薄弱的环节，很多重大事故的发生都起源于蓄电池的失效。

蓄电池的维护，维护程序必须使用统一的数据测量和记录方法，以便能对蓄电池做进一步的分析。同时，推测出应被替换的电池，又可以用这些数据找出存在的问题，使系统存在

的问题变得明显，保证后备电源系统的安全，同时为索赔提供必要的证据。

维护工作中所牵涉到的问题就是人员安全，尤其是UPS中的高压电池。不甚了解欧姆定律的不熟练人员，是不能从事高压蓄电池方面工作的。许多新安装的UPS系统使用了未经隔离变压器，这样会在电池串中每一个极柱端子上产生一个对地的交流高压，再加上实际上已知没有更多的空间去接近极柱端子。因此，UPS机柜内的安装工作是极其危险的。

蓄电池的维护要求在IEEE文件1188(VRLA电池)中有清楚的说明，而且要由熟练人员按照标准上的要求来执行，任何严格执行IEEE标准的用户，都会有一个可靠的后备蓄电池系统。

在独立的光伏系统中，蓄电池的作用主要是储存能量，在晚上或多云等气候情况下，光伏阵列不能提供足够的能量时，蓄电池供给负载，保证系统的正常运行。

蓄电池种类很多，主要有铅酸蓄电池、锂离子蓄电池、镍氢电池等。目前，由于产品技术的成熟性和成本等因素，一些小型简单的独立光伏系统中使用镍氢电池，但应用较少；多数的独立光伏系统中使用铅酸蓄电池，应用广泛。还制定了GB/T22473-2008《储能用铅酸蓄电池》标准，用以规范该类铅酸蓄电池产品的要求。本文以下的内容均以铅酸蓄电池为基础。

独立光伏系统的蓄电池容量，要保证系统在太阳光照连续低于平均值的情况下负载仍可以在一定时间内持续正常工作；蓄电池的容量选择与很多因素有关，主要有日负载需求、蓄电池放电深度、独立运行天数、安装地环境温度。

“现阶段铅酸蓄电池企业的停产整顿，目前对企业的生产影响还不算特别大。”杭城几家业内厂商表示，一方面，当前正处于电动车的销售淡季，对蓄电池的需求量也不是特别高。另一方面，一些大型蓄电池企业可以从其他正常生产基地调货给电动自行车整车厂。

“国产的锂电池目前质量不稳定，用进口替代成本太高，铅酸电池的成本占整车的15%-20%，而进口的一块锂电池要占40%-50%，所以我们一直没有推出此类产品，目前处在研发阶段。杭州现在的锂电动自行车市场份额也就1%-2%吧。”

铅酸电池在生产环节上，会产生多种含铅烟和铅尘，此外废旧铅酸蓄电池回收熔炼加工过程中也会产生铅尘、冶炼废渣及废水。