

抗穿刺薄膜MVLDPPE日本普瑞曼SP2020价格

产品名称	抗穿刺薄膜MVLDPPE日本普瑞曼SP2020价格
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	牌号:SP2020 厂家(产地):日本普瑞曼 用途级别:抗穿刺薄膜
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

产品详情

抗穿刺薄膜MVLDPPE日本普瑞曼SP2020价格

聚乙烯PE成型工艺：

(一) LDPE：射嘴140 -190 ，前段140 -200 ，中段135 -195 ，后段130-180 ，螺杆转速210-220rpm，模具温度20-60，料筒温度150-210，背压5-10KG。

(二A) HDPE注塑设定：料筒温度180-250 ，射嘴190 ，***段180-250 ，第二段180-230 ，第三段180-190 ，第四段160-170 ，模温50-70 ，收缩率成型缩水率1.5%-3%左右，螺杆转速140RPM，背压15KG，射出压力500-1500KG/cm²。对于厚壁产品，可以加快注塑速度，改善表面的光泽度，防止翘曲和缩水变形。

(二B) HDPE挤出吹塑：射嘴210-265 ，前段200-255 ，中段200-250 ，后段温度设在190-240 ，螺杆转速110-140RPM，塑化温度170-240 ，薄膜的吹胀比为3-5，挤出机螺杆长径比为18比1（20比1，或28比1）。

(三) LLDPE：注塑温度在190-260 ，模具温度50-80 ，干燥烤料温度40-60 ，

挤出吹塑成型时，生产管材温度设定在170 左右，生产电线电缆外被温度设置在240 左右，挤出机螺杆长径要小。

聚乙烯PE塑料的用途：吹膜用、薄膜用、电线电缆外被、涂覆涂层用、吹瓶、吹桶、管材用、汽车配件、插头内模料、塑料梳子、色母载体、垃圾箱、塑料容器、塑料花、塑料盆栽、化妆品行业、安防产品、安全帽、日常生活消费品、电动工具配件、以及防腐管材、板材，挤出型材、挤出吸塑片材、塑料薄膜、缠绕膜、拉伸膜、电线电缆、塑料软管子、塑料瓶盖、以及线材和一些其他的注塑产品。

不同软硬度的PE塑料，有高硬度PE和低硬度PE，以及用于PE增强韧性的POE和EPDM（三元乙丙橡胶），可以提高PE的抗穿刺性能，提高断裂伸长率，增强PE塑料的拉伸强度降低硬度减小刚性，提高PE制品的柔软度。

（一）高压聚乙烯LDPE：结晶度低，分子量在5-50万，维卡软化点低，柔韧性好，耐低温效果佳，制品可以在低温零下40度-零下60度使用不开裂；电气绝缘性好，吸水率小，耐腐蚀性好；可用于注塑、挤出、发泡工艺、热成型、热风焊、热焊接、涂覆等。

（二）MDPE：刚性好，耐度度高，有很好的强度，透气性好，适合做蒸煮袋、薄膜内衬袋、挤塑管材。

（三）低压聚乙烯HDPE：密度大，结晶度高，有较好的耐温和耐油性，电绝缘性和抗冲击性都很好，耐老化性优于PP塑料，工作温度比PVC和LDPE要好。

（四）LLDPE：强度韧性都好，耐热耐寒等优点，抗撕裂强度优是一种环保无气味塑料，耐腐蚀性好，符合ROHS、REACH、PAHSI以及一些食品级环保通过。