

气门座铰刀怎么气门座铰刀

产品名称	气门座铰刀怎么气门座铰刀
公司名称	献县中鼎汽保工具厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	献县南河头乡西方屯村
联系电话	13373071330

产品详情

气门座铰刀怎么气门座铰刀气门座铰刀是采用铰刀方法将具有一定性能的材料熔覆在工件表面的一种工艺过程。和气门座铰刀的区别在于堆焊不是为了连接工件，而是为了加强工件表面性能，以获得x磨，x热，x蚀等x殊性能的熔覆层，或者修复工件（恢复工件磨损严重和加工失误造成的尺寸不足）。气门座铰刀的特点：（1）气门座铰刀层与基体金属的结合是冶金结合，结合强度高，抗冲击性能好；（2）气门座铰刀层金属的成分与性能的调节方便；一般常用的焊条电弧焊堆焊焊条或药芯焊条调节配方很方便，可以设计出各种合金刀具，以适应不同的工况要求。（3）气门座铰刀层厚度大，一般气门座铰刀层都在2-20mm之内调节，更适合x重x损的工况。（4）节省成本，x济x好；（5）由于气门座铰刀技术就是通过气门座铰刀的方法增加或恢复零部件尺寸，或使零部件表面获得具有x殊性能的合金层，所以对于能够熟练掌握气门座铰刀和堆焊技术的人员而言，其难度不大，可操作x强。x泛应用于冶金、矿山、电力、农业、x油等行业的零件修复与制造中。