

# 粪便移动脱水车 淤泥干化处理车 化粪池粪便硬化处理机

产品名称	粪便移动脱水车 淤泥干化处理车 化粪池粪便硬化处理机
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

## 产品详情

早期的城市排污管网疏通、城市护城河道淤泥的清理、化粪池清理等工作一般采用工人清掏的方式，该作业方式劳动强度大、工作环境差，事故频发，对作业人员造成生命威胁或终身的职业伤害，工作效率也极为低下。同时，清掏的污泥或粪便堆积在路面，散发着恶臭，造成城市环境的二次污染。对此，部分环卫汽车厂家研发了吸污车、吸粪车，以实现污水管网、河道、化粪池的疏通、清理、清洗和污泥浆的收集转运。然而，经过近几年对吸污车、吸粪车的应用，发现该清掏、转运方式存在以下问题：1、车辆抽吸上来的污泥、污物含水率高达95%以上，容积为其所含固体容积的几十倍，真正造成污水管网堵塞的垃圾占比不到1%，彻底清掏一个50m<sup>3</sup>左右化粪池需要转运10次以上。污水的直接往返转运造成施工效率低，产生较高的转运油耗、尾气排放等问题。2、对于高含水率的污泥浆，污水处理单位和垃圾填埋场均不予接收。因此部分市政环卫单位对污泥污水采取夜间偷排或随意倾倒。3、污泥中含有大量有机物、无机颗粒以及病原微生物、寄生虫卵等各种有害物，性质不稳定，易腐化，直接排放会造成占地和环境二次污染等问题。鉴于现有吸粪车，吸污车存在的问题，我公司开发了这款移动式污泥干化处理装置粪便移动脱水车，能够在污水、污泥产生或存储的现场进行一次性的清掏、固液分离和污泥的干化处理，以降低污泥的含水率，实现污泥的收集、转运，便于后期的处置或资源化回收利用，而过滤出的滤液可通过城市污水管网直接排放。

粪便移动脱水车可以将抽上来的污物进行固液分离、脱水处理，运用化学方法使溶解状态的污染物从真溶液状态下析出，形成具有固相界面的胶粒或微小悬浮颗粒；螺旋挤压压缩将不溶于水的垃圾等从污水中分离出来；然后采用过滤系统依靠流体力学原理，在吸粪车上的化粪池污物硬化处理系统内使污染物与水快速分离；经过罐体内的过滤系统絮凝除臭等后，进行粪水分离，分离的水为化粪池三级排放标准；污泥则在浓缩室内高度浓缩，定期靠压缩系统排出，由于污泥含水率低，且脱水性能良好，可以直接作为生活垃圾处理，免除了二次污染。处理后的污水对市政管网、河流、无污染，达到国家污水排放标准。该设备以三相电为主要动力，同时配备自主发电机组以解决没有三相电的情况。它具有

连续生产、性能稳定、维修率低、抗腐蚀性强、能耗药耗低、处理量大、滤饼含水率低、易操作、易维护、易清洁等优点。它是实实在在地解决了工业污泥、生活污水和渣进行脱水处理存在的实际问题，因此，它是资源回收和环境治理的理想设备，处理速度的增加一小时作业可抵传统5吨吸粪车往返运输10几趟，还有考虑运输成本和排放问题。

粪便移动脱水车首先利用真空泵将化粪池内混合物抽至固废分离器中，再将混合物中的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至杂物仓内，而污水悬浊物被送至车顶的储存池中搅拌并送入化学处理池，净化原料调配池中的净化原料将自动投放至化学处理池中，经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，分离后的排放水能达到相关单位三类水质标准可以直接排放，分离出的固态有机物无异味、无du害，在车尾排出。现场直接处理的作业方式，避免了运输费用及人员，固态有机肥可作为有机肥原材料销售至有机肥料厂，实现了资源的循环利用，同时也完全杜绝了向地表排放的环境污染问题。同时，整个工作现场再也没有传统的化粪池清理过程中臭气熏天、污水横流的场景，无论是小区或是星级酒店，随时都可作业，并且还可应用于固液分离的各个环保领域，如河道清理、养殖场粪便清理等，清理河道淤泥时，无需固泽挖泥便可直接抽吸，处理后的净化水还回河道，污泥压干装袋运走。

粪便移动脱水车特点：1、设备布置、排列整洁有序，并符合相关单位化工设备安装工程质量检验标准，外形设计美观；车厢内污水无渗漏现象；拆卸维修方便。2、真空系统吸力强，安全可靠，密封性好。3、采用气液固三态分离一体化技术，实现了化粪池污物彻底清理、从而大大提高了清理化粪池的效率。4、对污物具有高压疏通、硬化处理功能。5、旋转式甩干系统，减少对环境污染。6、针对分离后的污水进行过滤处理，使其能达到次中水排放标准。7、具有电动机的过载保护功能。8、PLC逻辑控制，减少了可动部件，增加了可靠性。9、所有自动化控制工作系统，操作方便。10、具有/自动运行控制自吸式污水泵、真空泵、离心泵、空气压缩机、冲洗及反复冲洗泵、气动蝶阀、电磁阀的启动及停止。11、该设备可连续工作，工作效率高；安全环保，有效的降低了工作强度。

自动化操作将控制柜面板上的主电机、搅拌器及电动阀的控制旋钮调至自动。1) 将控制旋钮转至远控，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统并同时启动并受远传集中控制。（远控设备为选购件）2) 将控制旋钮转至自动，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统同时启动。3) 将控制旋钮转至停止，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统停止工作。注：此时可使用各元件手动操作功能。通过控制柜上的频率调节旋钮，观察数字显示面板，可以调节螺旋固液分离机螺旋轴主电机的转速（1—3r/min）。系统处于自动状态时，控制喷淋系统的电动阀会定时打开和关闭，即每隔一段时间（具体时间可根据现场要求进行调整）该阀门会自动打开，打开约两分钟左右后自动关闭。当控制柜面板上的旋钮都处于停止位置时，该系统将不会被启动。

技术升级详解：改款优势：1、滚筒改为陀螺式分离机不会出现堵眼问题，材质由碳钢改为304不锈钢，使用寿命也有所提升，垃圾直接压入垃圾仓，滚2、设备比老款F6型短一米，现在整体尺寸为4.2\*2.2\*2.5，整车尺寸5995\*2.2\*3.5，车子短了，作业更加灵活3、脱水机升级，由252型动环组（双轴25cm内径，F6型使用）改为351动环组（单轴35cm内径，H3型使用）451型动环组（单轴45内径，H6型使用），客服反转扭力，可支持反转，出现卡机反转即可。处理速度也有了很大提升。品质方面继续继承原型号全部304钢板整体激光切割，无一片残次和焊接。4、整体外观又所有提升，更加高大尚筒式的则需要垃圾满到一定程度才开始压缩

